

MANUAL DE USUARIO



SISTEMAS DE ALIMENTACIÓN ININTERRUMPIDA (SAI)

SLC TWIN RT2

0,7.. 10 kVA

SALICRU

Índice general.

1. INTRODUCCIÓN.

1.1. CARTA DE AGRADECIMIENTO.

2. INFORMACIÓN PARA LA SEGURIDAD.

2.1. UTILIZANDO ESTE MANUAL.

2.1.1. Convenciones y símbolos usados.

3. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD Y NORMATIVA.

3.1. DECLARACIÓN DE LA DIRECCIÓN.

3.2. NORMATIVA.

3.2.1. Primer y segundo entorno.

3.2.1.1. Primer entorno.

3.2.1.2. Segundo entorno.

3.3. MEDIO AMBIENTE.

4. PRESENTACIÓN.

4.1. VISTAS.

4.1.1. Vistas del equipo.

4.2. DEFINICIÓN DEL PRODUCTO.

4.2.1. Nomenclatura.

4.3. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO.

4.4. MODOS DE FUNCIONAMIENTO DEL SAI.

4.4.1. Características destacables.

4.5. OPCIONALES.

4.5.1. Transformador separador.

4.5.2. Bypass manual de mantenimiento exterior.

4.5.3. Tarjeta para comunicaciones.

4.5.3.1. Integración en redes informáticas mediante el adaptador SNMP.

4.5.3.2. Modbus RS485.

4.5.3.3. Interface a relés.

4.5.4. Kit guías extensibles para montaje en armario rack.

5. INSTALACIÓN.

5.1. RECEPCIÓN DEL EQUIPO.

5.1.1. Recepción, desembalaje y contenido.

5.1.2. Almacenaje.

5.1.3. Desembalaje.

5.1.4. Transporte hasta el emplazamiento.

5.1.5. Emplazamiento e inmovilizado y consideraciones.

5.1.5.1. Rotación del panel de control con display LCD.

5.1.5.2. Montaje vertical -tipo torre-.

5.1.5.3. Montaje vertical -tipo torre-, con extensión autonomía (módulo baterías).

5.1.5.4. Montaje como rack en armario de 19".

5.1.5.5. Montaje rack en armario de 19", con extensión autonomía (módulo baterías).

5.1.5.6. Montaje vertical -tipo torre- con PDU.

5.1.5.7. Montaje rack en armario de 19", con PDU.

5.1.5.8. Consideraciones preliminares antes del conexionado.

5.1.5.9. Consideraciones preliminares antes del conexionado, respecto a las baterías y sus protecciones.

5.1.5.10. Elementos de conexión.

5.2. CONEXIONADO.

5.2.1. Conexión de la entrada.

5.2.2. Conexión a los conectores IEC o bornes de salida.

5.2.2.1. Conexión de las cargas en modelos de hasta 3 kVA.

5.2.2.2. Conexión de las cargas en modelos de 4.. 10 kVA.

5.2.3. Conexión con las baterías externas (ampliación de autonomía).

5.2.4. Conexión del borne de tierra de entrada (⊕) y el borne de tierra de enlace (⊕).

5.2.5. Bornes para EPO (Emergency Power Off).

5.2.6. Bornes para Entrada digital y Salida a relé. Solo en modelos de potencia > 3 kVA.

5.2.7. Bornes contacto auxiliar de bypass manual. Solo en modelos de potencia > 3 kVA.

5.2.8. Conexión en paralelo, solo en modelos de potencia > 3 kVA.

5.2.8.1. Introducción en la redundancia.

5.2.8.2. Instalación y funcionamiento en paralelo.

5.2.9. Puerto de comunicaciones.

5.2.9.1. Puerto RS232 y USB.

5.2.10. Slot inteligente para la integración de U.E. de comunicación.

5.2.11. Protección contra picos de tensión para la línea del Módem / ADSL / Fax /

5.2.12. Software.

5.2.13. Consideraciones antes de la puesta en marcha con las cargas conectadas.

6. FUNCIONAMIENTO.

6.1. PUESTA EN MARCHA.

6.1.1. Controles antes de la puesta en marcha.

6.2. PUESTA EN MARCHA Y PARO DEL SAI.

6.2.1. Puesta en marcha del SAI, con tensión de red.

6.2.2. Puesta en marcha del SAI, sin tensión de red.

- 6.2.3. Paro del SAI, con tensión de red.
- 6.2.4. Paro del SAI, sin tensión de red.
- 6.3. OPERATORIA PARA UN SISTEMA EN PARALELO (SOLO EN MODELOS DE 4.. 10 KVA).
- 6.4. CÓMO AGREGAR UN SAI A UN SISTEMA PARALELO OPERATIVO O A UN SAI UNITARIO FUNCIONANDO (SOLO EN MODELOS DE 4.. 10 KVA).
- 6.5. CÓMO SUSTITUIR UN SAI AVERIADO DEL SISTEMA PARALELO OPERATIVO.

7. PANEL DE CONTROL CON DISPLAY LCD.

- 7.1. INFORMACIÓN GENERAL PARA LA SERIE.
 - 7.1.1. Información representada por el display.
 - 7.1.2. Mensajes comunes mostrados en el display LCD.
 - 7.1.3. Abreviaciones comunes mostradas en el display.
- 7.2. PANEL DE CONTROL PARA MODELOS DE HASTA 3 KVA.
 - 7.2.1. Composición del panel de control con display LCD.
 - 7.2.2. Alarmas acústicas.
 - 7.2.3. Localización de los parámetros de ajuste en display.
 - 7.2.4. Ajustes.
 - 7.2.4.1. Configuración del parámetro «12» en Ah.
 - 7.2.4.2. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.
 - 7.2.4.3. Códigos de advertencia o aviso.
 - 7.2.4.4. Códigos de error o fallo.
 - 7.2.4.5. Indicadores de advertencia o aviso.
- 7.3. PANEL DE CONTROL PARA MODELOS DE 4.. 10 KVA.
 - 7.3.1. Alarmas acústicas.
 - 7.3.2. Indicaciones ópticas.
 - 7.3.3. Localización de los parámetros de ajuste en display.
 - 7.3.4. Ajustes.
 - 7.3.4.1. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.
 - 7.3.4.2. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.
 - 7.3.4.3. Códigos de advertencia o aviso.
 - 7.3.4.4. Códigos de error o fallo.
 - 7.3.4.5. Indicadores de advertencia o aviso.

8. MANTENIMIENTO, GARANTÍA Y SERVICIO.

- 8.1. MANTENIMIENTO DE LA BATERÍA.
 - 8.1.1. Notas para la instalación y reemplazo de la batería.
- 8.2. GUÍA DE PROBLEMAS Y SOLUCIONES DEL SAI (TROUBLE SHOOTING).
 - 8.2.1. Guía de problemas y soluciones para equipos de hasta 3 kVA.
 - 8.2.2. Guía de problemas y soluciones para equipos de 4.. 10kVA.

8.3. CONDICIONES DE LA GARANTÍA.

- 8.3.1. Términos de la garantía.
- 8.3.2. Exclusiones.
- 8.4. RED DE SERVICIOS TÉCNICOS.

9. ANEXOS.

- 9.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES.
- 9.2. GLOSARIO.

1. INTRODUCCIÓN.

1.1. CARTA DE AGRADECIMIENTO.

Les agradecemos de antemano la confianza depositada en nosotros al adquirir este producto. Lea cuidadosamente este manual de instrucciones para familiarizarse con su contenido, ya que, cuanto más sepa y comprenda del equipo mayor será su grado de satisfacción, nivel de seguridad y optimización de sus funcionalidades.

Quedamos a su entera disposición para toda información suplementaria o consultas que deseen realizarnos.

Atentamente les saluda.

SALICRU

- El equipo aquí descrito **es capaz de causar importantes daños físicos bajo una incorrecta manipulación.** Por ello, la instalación, mantenimiento y/o reparación del mismo deben ser llevados a cabo exclusivamente por nuestro personal o bien por **personal cualificado.**
- A pesar de que no se han escatimado esfuerzos para garantizar que la información de este manual de usuario sea completa y precisa, no nos hacemos responsables de los errores u omisiones que pudieran existir.
Las imágenes incluidas en este documento son a modo ilustrativo y pueden no representar exactamente las partes del equipo mostradas, por lo que no son contractuales. No obstante, las divergencias que puedan surgir quedarán paliadas o solucionadas con el correcto etiquetado sobre la unidad.
- Siguiendo nuestra política de constante evolución, **nos reservamos el derecho de modificar las características, operatoria o acciones descritas en este documento sin previo aviso.**
- Queda **prohibida la reproducción, copia, cesión a terceros, modificación o traducción total o parcial** de este manual o documento, en cualquiera forma o medio, **sin previa autorización por escrito** por parte de nuestra firma, reservándonos el derecho de propiedad íntegro y exclusivo sobre el mismo.

2. INFORMACIÓN PARA LA SEGURIDAD.

2.1. UTILIZANDO ESTE MANUAL.

La documentación de cualquier equipo estándar está a disposición del cliente en nuestra Web para su descarga (www.salicru.com).

- Para los equipos «alimentados por toma de corriente», éste es el portal previsto para la obtención del manual de usuario y las **«Instrucciones de seguridad»** EK266*08.
- En los equipos «con conexión permanente», conexión mediante bornes, puede ser suministrado un Compact Disc (CD-ROM) o (Pen Drive) junto con el mismo, que agrega toda la información necesaria para su conexión y puesta en marcha, incluyendo las **«Instrucciones de seguridad»** EK266*08.

Antes de realizar cualquier acción sobre el equipo referente a la instalación o puesta en marcha, cambio de emplazamiento, configuración o manipulación de cualquier índole, deberá leerlas atentamente.

El propósito del manual de usuario es el de proveer información relativa a la seguridad y explicaciones sobre los procedimientos para la instalación y operación del equipo. Lea atentamente las mismas y siga los pasos indicados por el orden establecido.



Es **obligatorio el cumplimiento relativo a las «Instrucciones de seguridad», siendo legalmente responsable el usuario** en cuanto a su observancia y aplicación.

Los equipos se entregan debidamente etiquetados para la correcta identificación de cada una de las partes, lo que unido a las instrucciones descritas en este manual de usuario permite realizar cualquiera de las operaciones de instalación y puesta en marcha, de manera simple, ordenada y sin lugar a dudas.

Finalmente, una vez instalado y operativo el equipo, se recomienda guardar la documentación descargada del sitio Web, el CD-ROM o el Pen Drive en lugar seguro y de fácil acceso, para futuras consultas o dudas que puedan surgir.

Los siguientes terminos son utilizados indistintamente en el documento para referirse a:

- **«SLC TWIN RT2, TWIN RT2, TWIN, RT2, equipo, unidad o SAI»**.- Sistema de Alimentación Ininterrumpida. Dependiendo del contexto de la frase, puede referirse indistintamente al propio SAI en sí o al conjunto de él con las baterías, independientemente de que esté ensamblado todo ello en un mismo envoltorio metálico -caja- o no.
- **«Baterías o acumuladores»**.- Grupo o conjunto de elementos que almacena el flujo de electrones por medios electroquímicos.
- **«S.S.T.»**.- Servicio y Soporte Técnico.
- **«Cliente, instalador, operador o usuario»**.- Se utiliza indistintamente y por extensión, para referirse al instalador y/o al operario que realizará las correspondientes acciones, pudiendo recaer sobre la misma persona la responsabilidad de realizar las respectivas acciones al actuar en nombre o representación del mismo.

2.1.1. Convenciones y símbolos usados.

Algunos símbolos pueden ser utilizados y aparecer sobre el equipo, las baterías y/o en el contexto del manual de usuario. Para mayor información, ver el apartado 1.1.1 del documento EK266*08 relativo a las **«Instrucciones de seguridad»**.

3. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD Y NORMATIVA.

3.1. DECLARACIÓN DE LA DIRECCIÓN.

Nuestro objetivo es la satisfacción del cliente, por tanto esta Dirección ha decidido establecer una Política de Calidad y Medio Ambiente, mediante la implantación de un Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente que nos convierta en capaces de cumplir con los requisitos exigidos en la norma **ISO 9001** e **ISO 14001** y también por nuestros Clientes y Partes Interesadas. Así mismo, la Dirección de la empresa está comprometida con el desarrollo y mejora del Sistema de Gestión de la Calidad y Medio Ambiente, por medio de:

- La comunicación a toda la empresa de la importancia de satisfacer tanto los requisitos del cliente como los legales y reglamentarios.
- La difusión de la Política de Calidad y Medio Ambiente y la fijación de los objetivos de la Calidad y Medio Ambiente.
- La realización de revisiones por la Dirección.
- El suministro de los recursos necesarios.

3.2. NORMATIVA.

El producto SLC TWIN RT2 está diseñado, fabricado y comercializado de acuerdo con la norma **EN ISO 9001** de Aseguramiento de la Calidad. El marcado **CE** indica la conformidad a las Directivas de la CEE mediante la aplicación de las normas siguientes:

- **2014/35/EU**. - Seguridad de baja tensión.
- **2014/30/EU**. - Compatibilidad electromagnética -CEM-.
- **2011/65/EU**. - Restricción de sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos -RoHS-.

Según las especificaciones de las normas armonizadas. Normas de referencia:

- **EN-IEC 62040-1**. Sistemas de alimentación ininterrumpida -SAI-. Parte 1-1: Requisitos generales y de seguridad para SAI utilizados en áreas de acceso a usuarios.
- **EN-IEC 60950-1**. Equipos de tecnología de la información. Seguridad. Parte 1: Requisitos generales.
- **EN-IEC 62040-2**. Sistemas de alimentación ininterrumpida -SAI-. Parte 2: Requisitos CEM.



El fabricante no se hace responsable en caso de modificación o intervención sobre el equipo por parte del usuario.



ADVERTENCIA!:

SLC TWIN RT2 de 0,7.. 3 kVA. Este es un SAI de categoría C2. En un entorno residencial, este producto puede causar interferencias de radio, en cuyo caso el usuario deberá tomar las medidas adicionales.

SLC TWIN RT2 de 4.. 10 kVA. Este es un SAI de categoría C3. Este es un producto para la aplicación comercial e industrial en el segundo entorno; restricciones de instalación o medidas adicionales pueden ser necesarias para evitar perturbaciones.

No es adecuado el uso este equipo en aplicaciones de soporte vital básico (SVB), donde razonablemente un fallo del primero puede dejar fuera de servicio el

equipo vital o que afecte significativamente su seguridad o efectividad. De igual modo no es recomendable en aplicaciones médicas, transporte comercial, instalaciones nucleares, así como otras aplicaciones o cargas, en donde un fallo del producto puede revertir en daños personales o materiales.



La declaración de conformidad CE del producto se encuentra a disposición del cliente previa petición expresa a nuestras oficinas centrales.

3.2.1. Primer y segundo entorno.

Los ejemplos de entorno que siguen cubren la mayoría de instalaciones de SAI.

3.2.1.1. Primer entorno.

Entorno que incluye instalaciones residenciales, comerciales y de industria ligera, conectadas directamente sin transformadores intermedios a una red de alimentación pública de baja tensión.

3.2.1.2. Segundo entorno.

Entorno que incluye todos los establecimientos comerciales, de la industria ligera e industriales, que no estén directamente conectados a una red de alimentación de baja tensión alimentando edificios utilizados para fines residenciales.

3.3. MEDIO AMBIENTE.

Este producto ha sido diseñado para respetar el Medio Ambiente y fabricado según norma **ISO 14001**.

Reciclado del equipo al final de su vida útil:

Nuestra compañía se compromete a utilizar los servicios de sociedades autorizadas y conformes con la reglamentación para que traten el conjunto de productos recuperados al final de su vida útil (póngase en contacto con su distribuidor).

Embalaje:

Para el reciclado del embalaje deben cumplir las exigencias legales en vigor, según la normativa específica del país en donde se instale el equipo.

Baterías:

Las baterías representan un serio peligro para la salud y el medio ambiente. La eliminación de las mismas deberá realizarse de acuerdo con las leyes vigentes.

4. PRESENTACIÓN.

4.1. VISTAS.

4.1.1. Vistas del equipo.

En las Fig. 1 a Fig. 4 se muestran las ilustraciones de los equipos según el formato de caja en relación a la potencia del modelo. No obstante y debido a que el producto evoluciona constantemente, pueden surgir discrepancias o contradicciones leves. Ante cualquier duda, prevalecerá siempre el etiquetado sobre el propio equipo.

i En la placa de características pegada en el equipo se pueden comprobar todos los valores referentes a las principales propiedades o características. Actuar en consecuencia para su instalación.

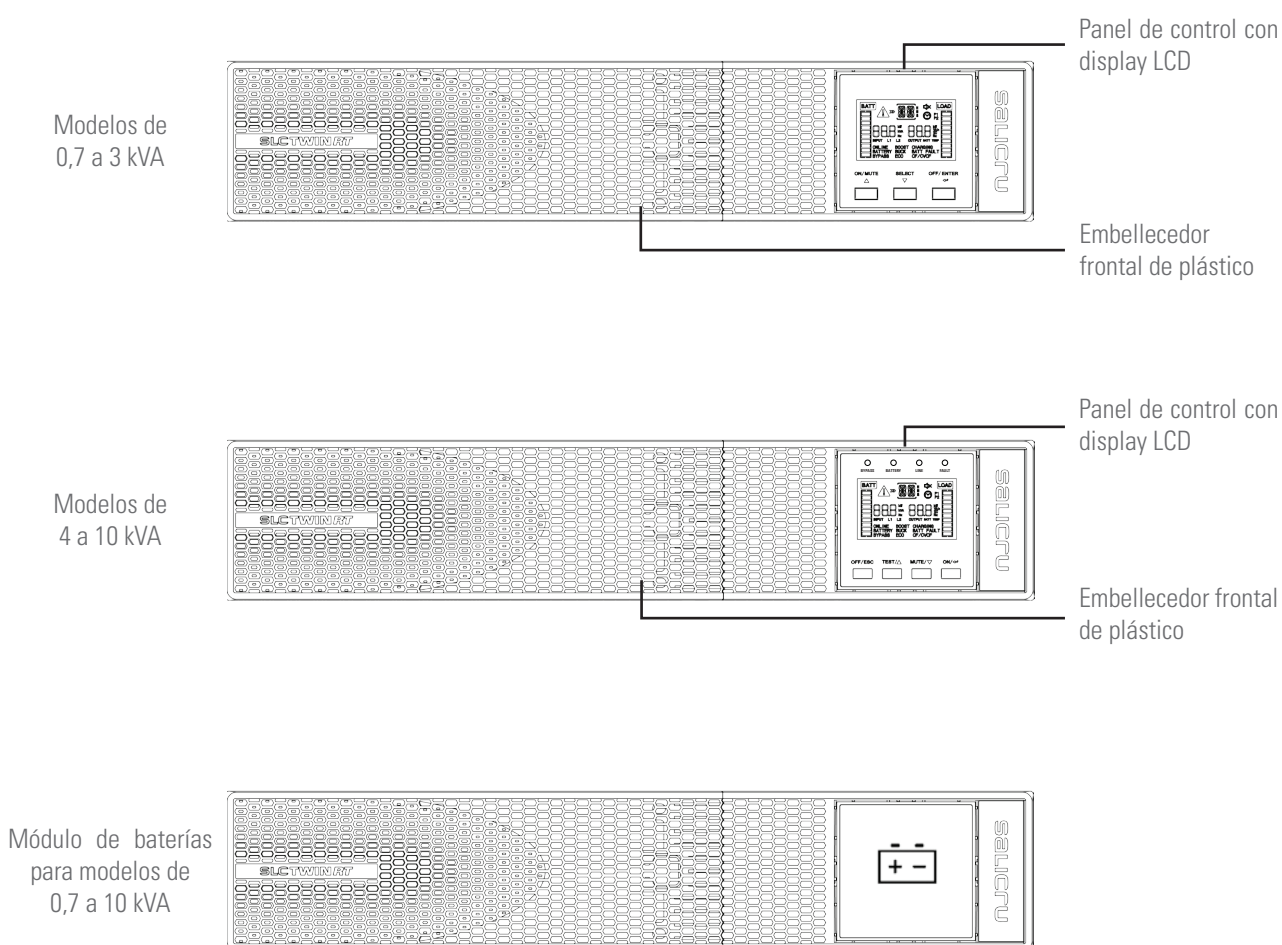


Fig. 1. Vista frontal modelos de 0,7 a 10 kVA y sus módulos de baterías para autonomías extendidas.

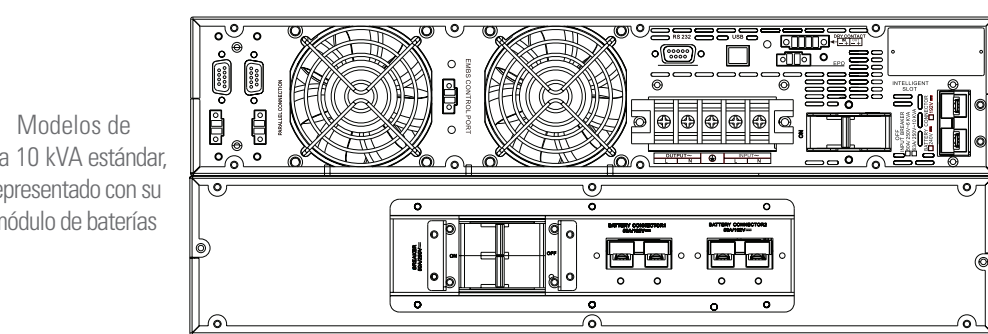
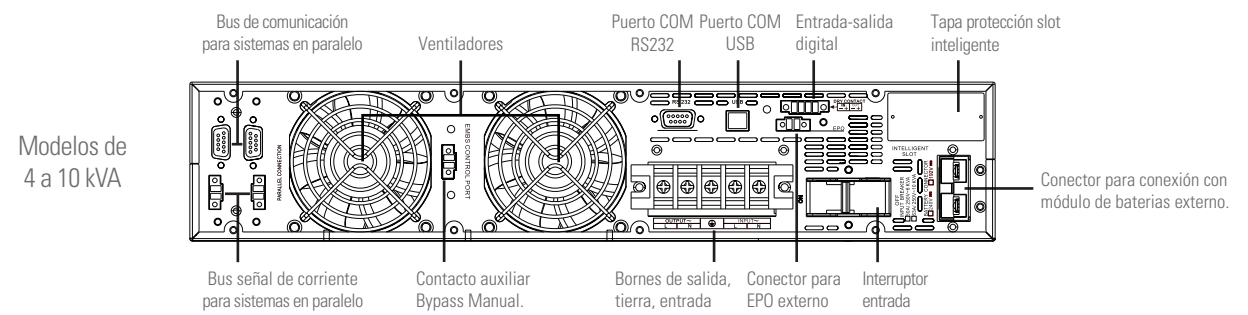
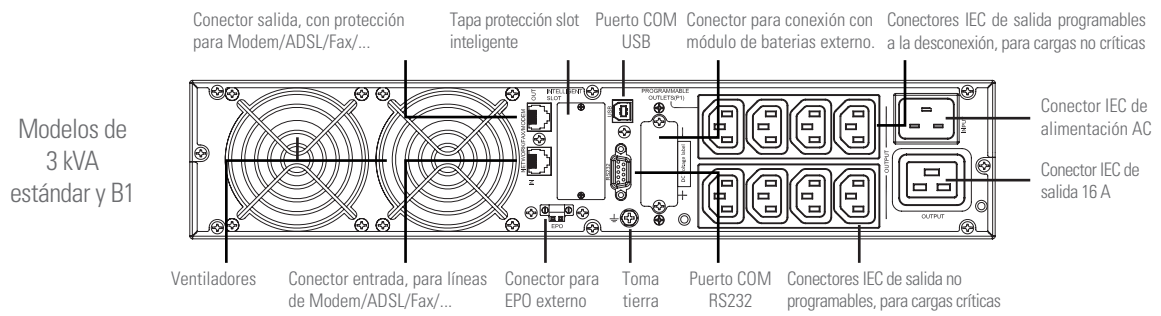
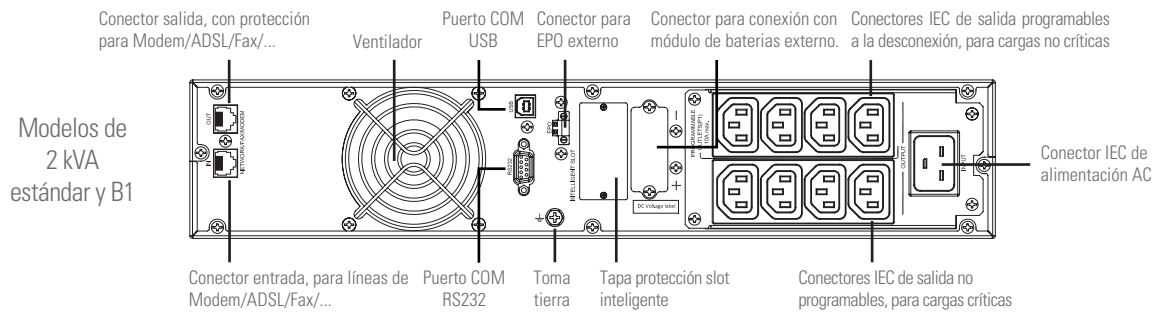
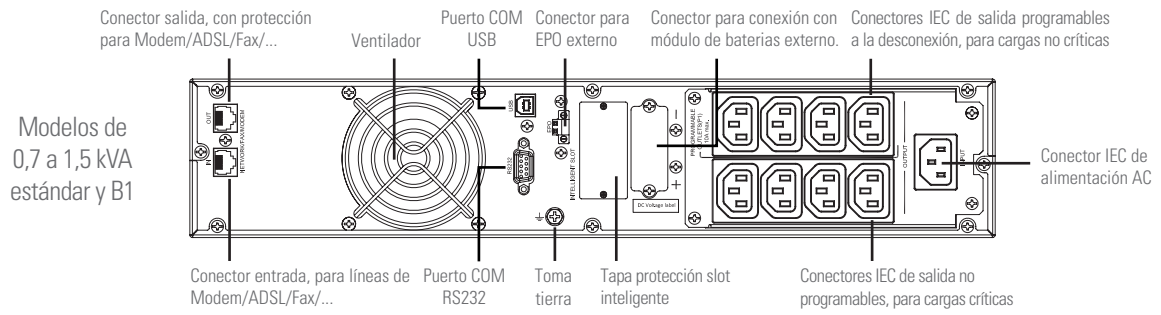


Fig. 2. Vista posterior modelos de 4 a 10 kVA.

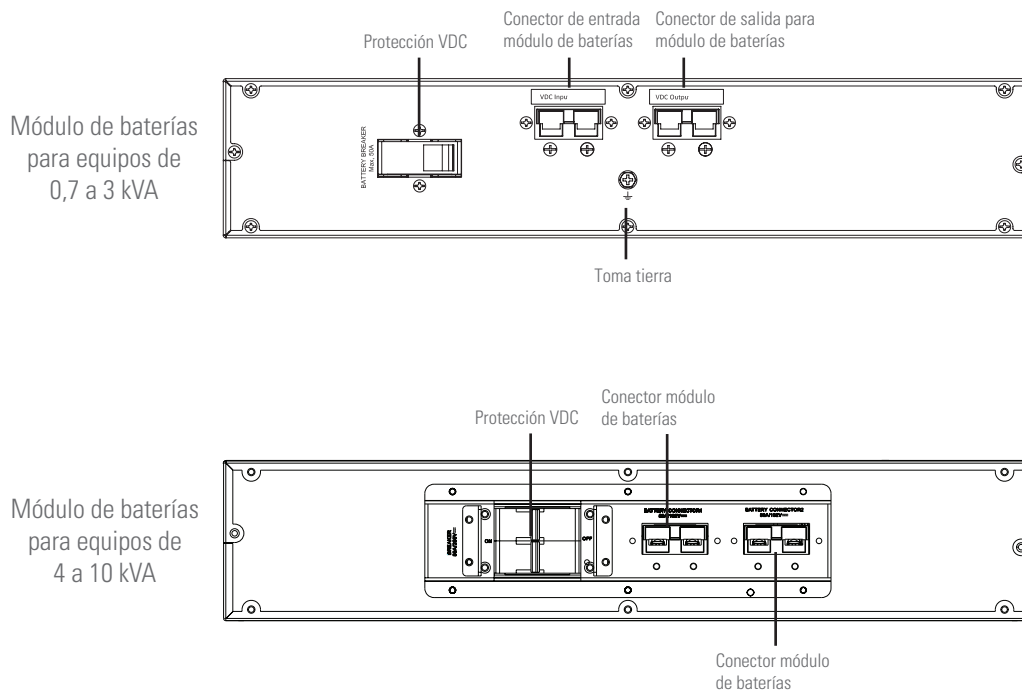


Fig. 3. Vista posterior módulos baterías para autonomías extendidas.

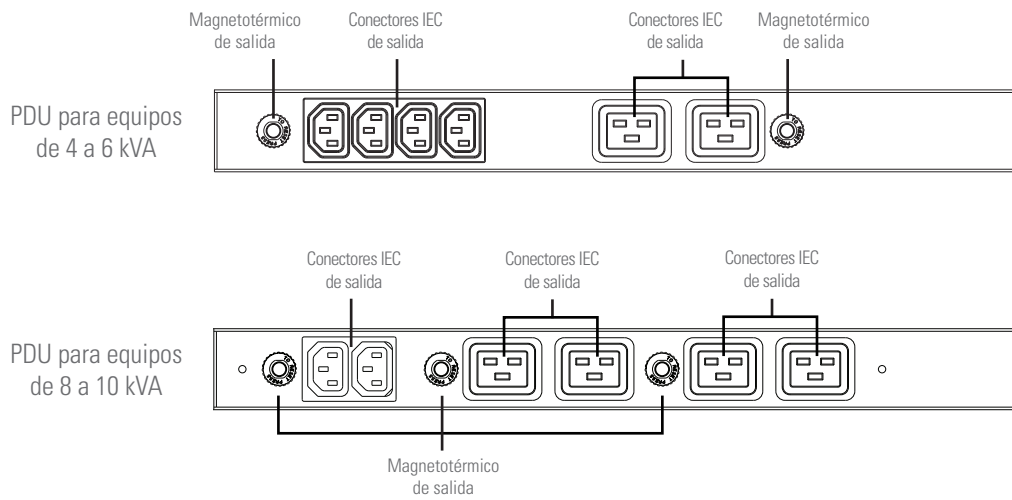


Fig. 4. Vista frontal PDU (unidad de distribución de energía).

4.2. DEFINICIÓN DEL PRODUCTO.

4.2.1. Nomenclatura.

SLC-8000-TWIN RT2 B1 WCO EE29503

EE*	Especificaciones especiales cliente.
CO	Marcado "Made in Spain" en SAI y embalaje (tema aduanas).
W	Equipo marca blanca.
B0	Sin baterías.
B1	Equipo con cargador extra y sin baterías.
TWIN RT2	Serie del equipo.
8000	Potencia en VA.
SLC	Siglas abreviatura marca (para SAI).
CF	Convertor de frecuencia (equipo sin baterías).

MOD BAT TWIN RT2 2x6AB003 40A WCO EE29503

EE*	Especificaciones especiales cliente.
CO	Marcado "Made in Spain" en SAI y embalaje (tema aduanas).
W	Equipo marca blanca.
40A	Calibre de la protección.
003	Últimos tres dígitos del código de la batería.
AB	Iniciales familia de las baterías.
6	Cantidad de baterías en una sola rama.
2x	Cantidad de ramas en paralelo. Omitir para una.
0/	Módulo de baterías sin ellas, pero con los accesorios necesarios para instalarlas.
TWIN RT2	Serie del módulo de baterías.
MOD BAT	Módulo de baterías.



Nota relacionada con las baterías, siglas B0 y B1:

(B0) El equipo se suministra sin las baterías, pero con el espacio reservado para su instalación en la misma caja, en aquellos modelos que en su versión estándar así lo prevea. Para el resto de modelos, se instalará el bloque de baterías de la forma que considere más oportuna (en caja, armario, bancada,...). Para los equipos solicitados (B0), la adquisición, instalación y conexión de las baterías correrá siempre a cargo del cliente o del distribuidor y **bajo su responsabilidad**.

Los accesorios como tornillos, cables o pletinas de conexión de las baterías se consideran opcionales y pueden suministrarse bajo pedido.

(B1) Equipo con cargador más potente, que no dispone del bloque de baterías, ni la posibilidad de instalarlas en la misma caja. En caso de requerir el módulo de acumuladores, será necesario solicitarlo como una referencia independiente, que se conectará con el SAI mediante la manguera proporcionada.

Antes de conectar un módulo o grupo de baterías con el equipo o con otro módulo disponible, **es necesario verificar** que el valor de la tensión impreso en el dorso del equipo junto al conector de baterías es el adecuado y que la polaridad entre los medios de conexión se corresponde. Para mayor información ver el capítulo 9 de este documento.

4.3. PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO.

Este manual describe la instalación y la operación de los Sistemas de Alimentación Ininterrumpida (SAI) de la serie SLC TWIN RT2 como equipos que pueden funcionar independientes unitariamente o bien conectados en paralelo (para modelos > 3 kVA). Los SAI's serie SLC TWIN RT2 aseguran una óptima protección a cualquier carga crítica, manteniendo la tensión de alimentación de las cargas entre los parámetros especificados, sin interrupción, durante el fallo, deterioración o fluctuaciones de la red comercial eléctrica y con un amplio abanico de modelos disponibles (desde 0,7 kVA hasta 10 kVA), permite adaptar el modelo a las necesidades del usuario final.

Gracias a la tecnología utilizada, PWM (modulación de anchura de pulsos) y la doble conversión, los SAI's serie SLC TWIN RT2 son compactos, fríos, silenciosos y con elevado rendimiento.

El principio de doble convertidor elimina todas las perturbaciones de energía de red. Un rectificador convierte la corriente alterna AC de la red de entrada en corriente continua DC, que mantiene el nivel de carga óptimo de las baterías y alimenta el inversor, que a su vez genera una tensión alterna AC senoidal apta para alimentar constantemente las cargas. En caso de fallo de la alimentación de entrada del SAI, las baterías suministran energía limpia al inversor.

El diseño y construcción del SAI serie SLC TWIN RT2 se ha realizado siguiendo las normas internacionales.

Además los modelos de potencia superior a 3 kVA permiten la ampliación mediante la conexión de módulos adicionales de la misma potencia en paralelo, para obtener redundancia de N+X o incremento de la potencia del sistema.

Así, esta serie ha sido diseñada para maximizar la disponibilidad de las cargas críticas y para asegurar que su negocio sea protegido contra las variaciones de tensión, frecuencia, ruidos eléctricos, cortes y microcortes, presentes en las líneas de distribución de energía. Este es el objetivo primordial de los SAI's de la serie SLC TWIN RT2.

Este manual es aplicable a los modelos normalizados e indicados en la Tab. 1.

4.4. MODOS DE FUNCIONAMIENTO DEL SAI.

- Modo normal.
Equipo en marcha suministrando tensión de salida a partir del inversor. Red presente con tensión y frecuencia de entrada correcta.
- Modo baterías.
Equipo en marcha con tensión o frecuencia de red fuera de márgenes o sin alimentación AC de entrada, sea por fallo de la red o sin conexión por cable a ésta, suministrando tensión de salida a partir de las baterías.
- Modo bypass.
Equipo en marcha o no, suministrando tensión de salida directa de la red de AC.
 - Con el inversor en marcha, este modo de funcionamiento puede ser debido a una sobrecarga, un bloqueo o una avería del inversor.
Las acciones para cada incidencia serán: Rebajar la carga conectada a la salida, desbloquear el equipo re-seteándolo -pararlo y ponerlo de nuevo en marcha- y en caso de persistir el bloqueo contactar con el **S.S.T.**, y en caso de avería contactar con el **S.S.T.**

Con el inversor parado, la salida suministra energía directa de red a través del bypass estático del equipo a condición de disponer de alimentación de entrada AC.

- Modo convertor de frecuencia (CF).
Modo de trabajo del SAI como convertor de frecuencia. En este modo el bypass estático queda inhabilitado por la condición de frecuencias de entrada y salida dispares.



Que la pantalla LCD del panel de control retroiluminado muestre algún mensaje no equivale a que el inversor esté operativo. Su puesta en marcha se realiza a través de la tecla «ON» del panel de control, ver capítulo 6.

4.4.1. Características destacables.

- Verdadero On-line con tecnología de doble conversión y frecuencia de salida independiente de la de red.
- Factor de potencia de salida 1, excepto para los modelos B1 en que es 0,8. La forma de onda senoidal pura, adecuada para casi todo tipo de cargas.
- Factor de potencia de entrada > 0,99 y rendimiento general elevado (entre 0,89 y 0,91 para modelos de 0,7 a 3 kVA y > 0,93 para potencias superiores). Se obtiene mayor ahorro energético y menor coste de la instalación del usuario (cableado), así como una baja distorsión de la corriente de entrada, con lo que se reduce la polución en la red de alimentación.
- Gran adaptabilidad a las peores condiciones de la red de entrada. Amplios márgenes de la tensión de entrada, rango de frecuencia y forma de onda, con lo que se evita la excesiva dependencia de energía limitada de la batería.
- Posibilidad de ampliación de autonomías de modo ágil y fácil mediante la adición de módulos en formato rack. Cada módulo de baterías dispone de dos conectores que facilitan la conexión con el equipo y con otros módulos idénticos.
- Disponibilidad de cargadores de baterías de hasta 6 A para disminuir el tiempo de recarga de la batería.
- Conexión en paralelo redundante N+X para aumentar la fiabilidad y la flexibilidad, en modelos de potencia > 3 kVA, con un máximo 3 equipos en paralelo.
- Modo seleccionable de alto rendimiento (ECO-MODE) > 0,95 al 0,99 según modelo. Ahorro de energía, que revierte económicamente para el usuario.
- Posibilidad de puesta en marcha del equipo sin red de alimentación o batería descargada. Cuidar el último aspecto, ya que la autonomía se verá reducida, tanto más descargadas estén.
- La tecnología de la gestión inteligente de la batería es de gran utilidad para alargar la vida de los acumuladores y optimizar el tiempo de recarga.
- Opciones estándar de comunicación mediante puerto serie RS232 o USB.
- Entrada digital para Marcha-Paro del equipo y salida digital de aviso «De error o fallo» en modelos de potencia > 3 kVA.
- Control del paro de emergencia a distancia (EPO).
- Panel de control con pantalla LCD disponible en todos los modelos e indicadores a led en equipos de potencia > 3 kVA).
- Disponibilidad de tarjetas opcionales de conectabilidad para mejorar las capacidades de comunicación.
- Equipo instalable como torre o como rack utilizando los accesorios suministrados. El panel de control permite su rotación para la adaptación a cualquiera de ellas.

Modelo	Tipo	Tipología entrada / salida
SLC-700-TWIN RT2	Estándar	Monofásica / Monofásica
SLC-1000-TWIN RT2		
SLC-1500-TWIN RT2		
SLC-2000-TWIN RT2		
SLC-3000-TWIN RT2		
SLC-4000-TWIN RT2		
SLC-5000-TWIN RT2		
SLC-6000-TWIN RT2		
SLC-8000-TWIN RT2		
SLC-10000-TWIN RT2		
SLC-700-TWIN RT2 (B0)		
SLC-1000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-1500-TWIN RT2 (B0)		
SLC-2000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-3000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-4000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-5000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-6000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-8000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-10000-TWIN RT2 (B0)		
SLC-700-TWIN RT2 (B1)	Larga autonomía con cargador adicional	
SLC-1000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-1500-TWIN RT2 (B1)		
SLC-2000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-3000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-4000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-6000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-8000-TWIN RT2 (B1)		
SLC-10000-TWIN RT2 (B1)		

Tab. 1. Modelos normalizados.

4.5. OPCIONALES.

Según la configuración escogida, su equipo puede incluir alguno de los siguientes opcionales:

4.5.1. Transformador separador.

El transformador separador, proporciona una separación galvánica que permite aislar totalmente la salida de la entrada y/o cambiar el régimen del neutro.

La colocación de una pantalla electrostática entre los devanados primario y secundario del transformador proporciona un elevado nivel de atenuación de ruidos eléctricos.

Físicamente el transformador separador puede ser emplazado a la entrada o salida del SAI dependiendo de las condiciones técnicas del conjunto de la instalación (tensión alimentación del equipo y/o de las cargas, características o tipología de éstas,...). En sistemas en paralelo no se puede operar con transformadores independientes para cada SAI, al contrario, es necesario disponer de un único elemento solidario de la potencia total adecuada.

En cualquier caso, siempre se suministrará como un componente periférico externo al propio equipo en caja independiente.

4.5.2. Bypass manual de mantenimiento exterior.

La finalidad de éste opcional es aislar eléctricamente el equipo de la red y de las cargas críticas sin cortar la alimentación a

éstas últimas. De ésta forma se pueden realizar operaciones de mantenimiento o reparación del equipo sin interrupciones en el suministro de energía del sistema protegido, a la vez que evitamos riesgos innecesarios al personal técnico.

4.5.3. Tarjeta para comunicaciones.

El SAI dispone en su parte posterior un «slot» que permite insertar en su ranura una de las siguientes tarjetas de comunicación mencionadas en este apartado.

4.5.3.1. Integración en redes informáticas mediante el adaptador SNMP.

Los grandes sistemas informáticos basados en LANs y WANs que integran servidores en diferentes sistemas operativos deben incluir la facilidad de control y administración a disposición del gestor del sistema. Esta facilidad se obtiene mediante el adaptador SNMP, admitido universalmente por los principales fabricantes de software y hardware.

La conexión del SAI al SNMP es interna mientras que la del SNMP a la red informática se realiza mediante un conector RJ45 10 base.

4.5.3.2. Modbus RS485.

Los grandes sistemas informáticos basados en LANs y WANs, muchas veces requieren que la comunicación con cualquier elemento que se integre dentro de la red informática se realice mediante un protocolo estándar industrial.

Uno de los protocolos estándar industriales más utilizados en el mercado es el protocolo MODBUS.

4.5.3.3. Interface a relés.


- El SAI dispone en opción de una tarjeta de interface a relés que proporciona unas señales digitales en forma de contactos libres de potencial, con una tensión y corriente máxima aplicable de 240 V AC o 30 V DC y 1A.
- Este puerto de comunicación hace posible un diálogo entre el equipo con otras máquinas o dispositivos, a través de los relés suministrados en la regleta de bornes dispuesta en la misma tarjeta, con un único terminal común para todos ellos. De fábrica todos los contactos son normalmente abiertos, pudiendo modificarse uno a uno, según se indica en la información suministrada con el opcional.
- La utilización más común de estos tipos de puertos es la de suministrar la información necesaria al software de cierre de ficheros.
- Para mayor información póngase en contacto con nuestro **S.S.T.** o con nuestro distribuidor más próximo.

4.5.4. Kit guías extensibles para montaje en armario rack.

Se dispone de un kit de guías extensibles y únicas para todos los modelos de equipos, válida para cualquier tipo de armario tipo rack.

Estas guías permiten instalar cualquier unidad de equipo TWIN RT2 y los posibles módulos de baterías, en el caso de autonomías extendidas, como si fuera un rack en su respectivo armario.


5. INSTALACIÓN.

-  Leer y respetar la Información para la Seguridad, descritas en el capítulo 2 de este documento. El obviar algunas de las indicaciones descritas en él, puede ocasionar un accidente grave o muy grave a las personas en contacto directo o en las inmediaciones, así como averías en el equipo y/o en las cargas conectadas al mismo.
- Además del propio manual de usuario del equipo, se suministran otros documentos anexos en el CD-ROM o el Pen Drive de documentación. Consultarlos y seguir estrictamente el procedimiento indicado.
- Salvo que se indique lo contrario, todas las acciones, indicaciones, premisas, notas y demás, son aplicables a los equipos, formen o no parte de un sistema en paralelo.

5.1. RECEPCIÓN DEL EQUIPO.

- Prestar atención al apartado 1.2.1. de las instrucciones de seguridad -EK266*08- en todo lo referente a la manipulación, desplazamiento y emplazamiento de la unidad.
- Utilizar el medio más adecuado para mover el SAI mientras esté embalado, con una transpalet o una carretilla elevadora.
- Cualquier manipulación del equipo se hará atendiendo a los pesos indicados en las características técnicas según modelo, indicadas en el capítulo «9. Anexos».

5.1.1. Recepción, desembalaje y contenido.


- Recepción. Verificar que:
 - Los datos de la etiqueta pegada en el embalaje corresponden a las especificadas en el pedido. Una vez desembalado el SAI, cotejar los anteriores datos con los de la placa de características del equipo.
Si existen discrepancias, cursar la disconformidad a la mayor brevedad posible, citando el nº de fabricación del equipo y las referencias del albarán de entrega.
 - No ha sufrido ningún percance durante el transporte (embalaje e indicador de impacto en perfecto estado).
En caso contrario, seguir el protocolo indicado en la etiqueta adjunta al indicador del impacto, situado en el embalaje.
- Desembalaje.
 - Para verificar el contenido será necesario retirar el embalaje.
 -  Completar el desembalaje según el procedimiento del apartado 5.1.3.
- Contenido.
 - Equipo de 0,7.. 3 kVA:
 - 1 SAI.
 - Guía rápida en papel.
 - Información para el registro de la garantía.
 - 1 cable de comunicación USB.
 - 3 cables con conectores IEC para cargas.
 - 1 cable para la alimentación de AC del equipo.
 - 2 piezas metálicas a modo de asa y tornillería para el ensamblaje de la unidad en armario rack.
 - 4 piezas plásticas a modo de peana para facilitar la disposición del SAI como torre (posición vertical).

- Módulo de baterías opcional para SAI de 0,7.. 3 kVA:
 - 1 módulo de baterías.
 - Información para el registro de la garantía.
 - 2 piezas metálicas a modo de asa y tornillería para el ensamblaje de la unidad en armario rack.
 - 2 piezas plásticas para prolongar la peana del SAI y posibilitar la disposición del módulo de baterías adosado, en su montaje como torre.
 - 1 cable para la interconexión del módulo de baterías con el SAI o con a otro módulo.
- Equipo de 4.. 10 kVA:
 - 1 SAI.
 - 1 módulo PDU (unidad de distribución de energía).
 - Información para el registro de la garantía.
 - 2 piezas metálicas a modo de asa y tornillería para el ensamblaje del SAI en armario rack.
 - 2 piezas metálicas a modo de asa y tornillería para el ensamblaje de la PDU en armario rack.
 - 1 pieza metálica y tornillería para el montaje de la PDU adosada al SAI dispuesto como torre.
 - 1 cable de comunicación USB.
 - 4 piezas plásticas a modo de peana para facilitar la disposición del SAI como torre (posición vertical).
 - 1 cable para la unión del bus de comunicación. Útil solo en caso de conexión con un equipo en paralelo.
 - 1 cable para la unión del bus de corriente. Útil solo en caso de conexión con un equipo en paralelo.
 - 1 cable para la interconexión del módulo de baterías con el SAI.
- Módulo de baterías de 4.. 10 kVA:
 - 1 módulo de baterías.
 - Información para el registro de la garantía.
 - 2 piezas metálicas a modo de asa y tornillería para el ensamblaje de la unidad en armario rack.
 - 2 piezas plásticas para prolongar la peana del SAI y posibilitar la disposición del módulo de baterías adosado, en su montaje como torre.
 - 1 cable para la interconexión del módulo de baterías con otro módulo.


- Una vez finalizada la recepción, es conveniente embalar de nuevo el SAI hasta su puesta en servicio con la finalidad de protegerlo contra posibles choques mecánicos, polvo, suciedad, etc...
- El embalaje del equipo consta de palet de madera, envolvente de cartón o madera según casos, cantoneras de poliestireno expandido, funda y fleje de polietileno, todos ellos materiales reciclables. Cuando requiera desprenderse de ellos deberá de hacerlo de acuerdo a las leyes vigentes. Aconsejamos guardar el embalaje, como mínimo durante 1 año.

5.1.2. Almacenaje.

- El almacenaje del equipo, se hará en un local seco, ventilado y al abrigo de la lluvia, polvo, proyecciones de agua o agentes químicos. Es aconsejable mantener cada equipo y unidad de baterías, en su respectivo embalaje original ya que ha sido específicamente diseñado para asegurar al máximo la protección durante el transporte y almacenaje.

-  En equipos que integran baterías de Pb-Ca, deben de respetarse los periodos de carga indicados en la Tab. 2 del documento EK266*08 recíprocamente a la temperatura a que están expuestos, pudiendo en su defecto invalidar la garantía.
- Transcurrido este período conectar el equipo a la red junto con la unidad de baterías si corresponde, ponerlo en marcha de acuerdo a las instrucciones descritas en este manual y cargarlas durante 12 horas.
En sistemas en paralelo, no es necesario realizar la conexión entre equipos para proceder a la carga de baterías. Se puede tratar cada uno de ellos por independiente para cargarlas.
- Posteriormente parar el equipo, desconectarlo y guardar el SAI y las baterías en sus embalajes originales, anotando la nueva fecha de recarga de las baterías en algún documento a modo de registro o incluso en el propio embalaje.
- No almacenar los aparatos en donde la temperatura ambiente exceda de 50° C o descienda de -15° C, ya que de lo contrario puede revertir en la degradación de las características eléctricas de las baterías.

5.1.3. Desembalaje.

- El embalaje del equipo consta de envoltente de cartón, cantoneras de poliestireno expandido (EPS) o espuma de polietileno (EPE), funda y fleje de polietileno, todos, materiales reciclables; por lo que si se va a desprender de ellos deberá hacerlo de acuerdo a las leyes vigentes. Recomendamos guardar el embalaje por si fuera necesario utilizarlo.
- Proceder del siguiente modo:
 - Cortar los flejes de la envoltente de cartón.
 - Retirar los accesorios (cables, soportes, ...)
 - Retirar el equipo o módulo de baterías del interior del embalaje, considerando la ayuda de una segunda persona según el peso del modelo o bien utilizando medios mecánicos adecuados.
 - Retirar las cantoneras de protección del embalaje y la bolsa de plástico.
-  No dejar al alcance de los niños la bolsa de plástico, por los riesgos implícitos que conlleva.
- Inspeccionar el equipo antes de proseguir y en caso de confirmarse daños, contactar con el proveedor o en su falta a nuestra firma.

5.1.4. Transporte hasta el emplazamiento.

Se recomienda mover el SAI mediante el uso de una transpaleta o el medio de transporte más adecuado valorando la lejanía entre ambos puntos.

Si la distancia es considerable, se recomienda el desplazamiento del equipo embalado hasta las inmediaciones del lugar de instalación y su posterior desembalaje.

5.1.5. Emplazamiento e inmovilizado y consideraciones.

- Todos los SAI serie TWIN RT2 están diseñados para el montaje del equipo como modelo de torre -disposición vertical del equipo- o rack -disposición horizontal- para su instalación en armarios de 19", independientemente de que operen unitariamente o como sistemas en paralelo, que disponga o no

de módulo de baterías y que la autonomía disponible sea la estándar o ampliada (mayor número de módulos de baterías). Siga las instrucciones indicadas en los apartados en relación a cualquiera de las dos posibilidades, atendiendo a la configuración particular de su equipo.

- En las Fig. 5 a 11 se representa a modo de ejemplo el grafismo de un equipo o de éste con su módulo de baterías. Estas ilustraciones son de ayuda y orientación en los pasos a seguir y no pretenden en ningún caso particularizar las instrucciones a un sólo modelo, aunque en la práctica las acciones a realizar son siempre las mismas para todos ellos.
- Para todas las instrucciones relativas a las conexiones, referirse apartado 5.2.

5.1.5.1. Rotación del panel de control con display LCD.

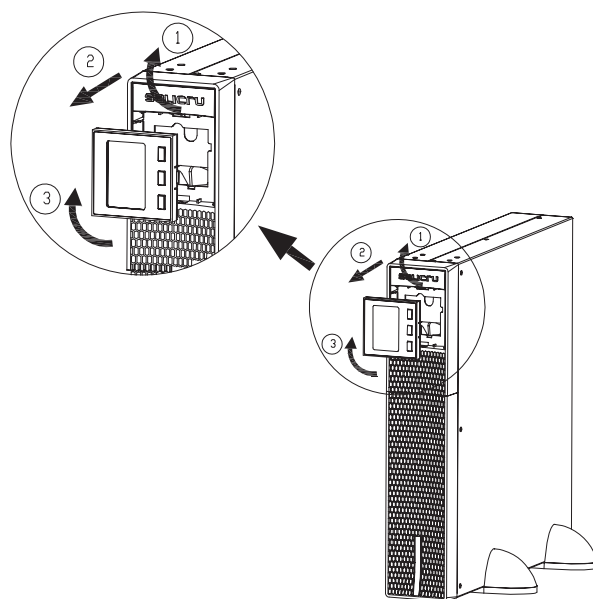


Fig. 5. Rotación del panel de control con display LCD sobre el embellecedor plástico del frontal.

- Para facilitar la lectura de los mensajes del display cuando el equipo se instala verticalmente, es posible rotar 90° el panel de control en sentido horario (ver Fig. 5).
- De igual modo, invertir la rotación del panel de control si un equipo dispuesto como torre se quiere montar como rack. En este caso la rotación del panel de control será en sentido antihorario.
- Operar del siguiente modo:
 - Introducir la yema de los dedos en las hendiduras del embellecedor de plástico que bordean el display y tirar hacia afuera.
 - Rotar el panel de control con display LCD 90° a la derecha respecto a su posición inicial e insertarlo de nuevo en el frontal.

5.1.5.2. Montaje vertical -tipo torre-

- Rotar el panel de control según el apartado 5.1.5.1.
- Tomar las 4 piezas de plástico suministradas con el equipo y unir las dos a dos hasta obtener dos peanas o bases.
- Colocar el SAI de pie entre las dos bases a una distancia de 70 mm desde cada extremo (ver la Fig. 6).

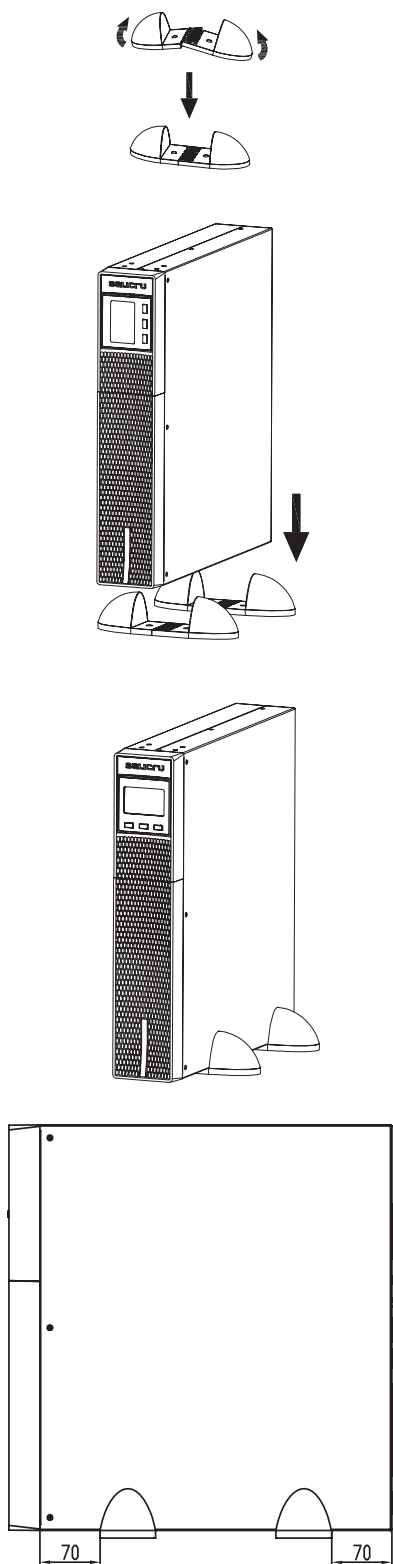


Fig. 6. Montaje vertical -tipo torre-.

5.1.5.3. Montaje vertical -tipo torre-, con extensión autonomía (módulo baterías).

- La descripción de este apartado está referida a un equipo con un único módulo de baterías. Para mayor número proceder similarmente.
- Rotar el panel de control según el apartado 5.1.5.1.
- Tomar las 4 piezas de plástico en forma de ángulo suministradas con el SAI y las dos suministradas con el módulo

de baterías, y montarlas hasta obtener dos peanas o bases para sujetar el equipo y el módulo de baterías.

- Colocar el SAI y el módulo de baterías de pie entre las dos bases (ver la Fig. 7) y a una distancia de 70 mm desde cada extremo, similarmente a como se muestra en la Fig. 7.

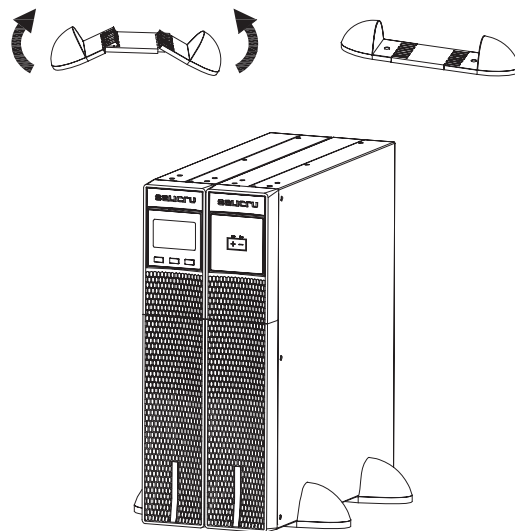
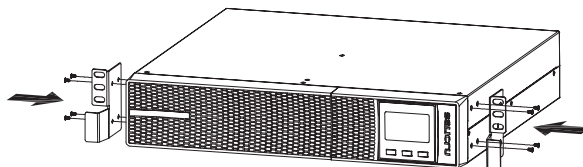


Fig. 7. Modelo en montaje vertical -tipo torre- con extensión autonomía (módulo de baterías).

5.1.5.4. Montaje como rack en armario de 19".

- Para instalar un equipo en armario rack de 19", operar del siguiente modo (ver Fig. 8):
 - Fijar mediante los tornillos suministrados los dos ángulos adaptadores a modo de asa en cada lateral del SAI, respetando su mano.
 - Para instalar el equipo en un armario rack, es necesario disponer de las guías laterales internas a modo de soporte. En su defecto y bajo pedido podemos suministrar unos raíles universales a modo de guía y a instalar por el usuario. Realizar el montaje de las guías a la altura requerida, verificando el correcto apriete de los tornillos de fijación o bien el adecuado encaje en los mecanizados, según cada caso.
 - Colocar el equipo sobre las guías e introducirlo hasta el fondo. Dependiendo del modelo de equipo y su peso, y/o que se instale en la parte más alta o baja del armario, se recomienda realizar las operaciones de instalación entre dos personas.
 - Fijar el SAI al bastidor del armario mediante los tornillos entregados junto con las asas.



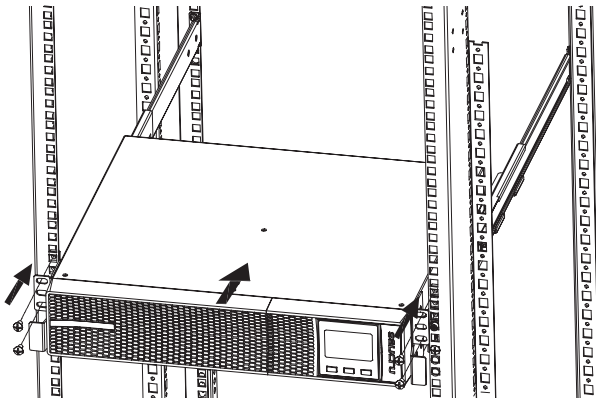


Fig. 8. Montaje tipo rack en armario 19".

5.1.5.5. Montaje rack en armario de 19", con extensión autonomía (módulo baterías).

- En este apartado se describe un equipo con un módulo de baterías. Para mayor número, repetir el mismo procedimiento para cada uno de ellos.
- Para instalar un equipo y su módulo de baterías en armario rack de 19", operar del siguiente modo (ver Fig. 9):

- Fijar mediante los tornillos suministrados los dos ángulos adaptadores a modo de asa en cada lateral del SAI, respetando su mano. Repetir las mismas operaciones para el módulo de baterías.
- Para instalar cada unidad, SAI y módulo de batería, en un armario rack, es necesario disponer de las guías laterales internas a modo de soporte. En su defecto y bajo pedido podemos suministrar unos raíles universales a modo de guía y a instalar por el usuario. Realizar el montaje de las guías a la altura requerida, verificando el correcto apriete de los tornillos de fijación o bien el adecuado encaje en los mecanizados, según cada caso.
- Colocar el equipo sobre las guías e introducirlo hasta el fondo. Operar de igual modo para el módulo de baterías.

Dependiendo del peso de cada unidad según modelo de equipo y módulo de baterías, y/o que se instale en la parte más alta o baja del armario, se recomienda realizar las operaciones de instalación entre dos personas.

- Fijar el SAI y el módulo de baterías al bastidor del armario mediante los tornillos entregados junto con las respectivas asas.

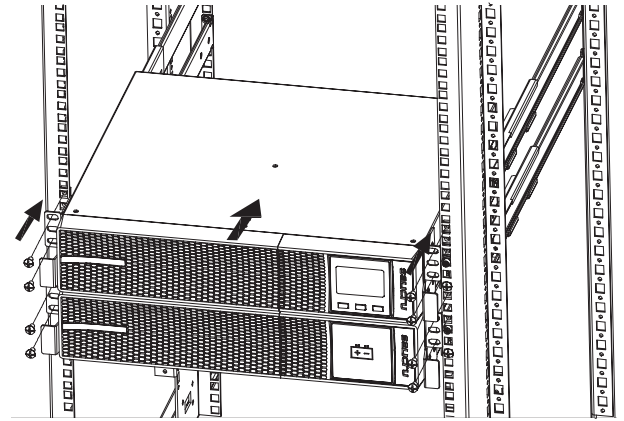
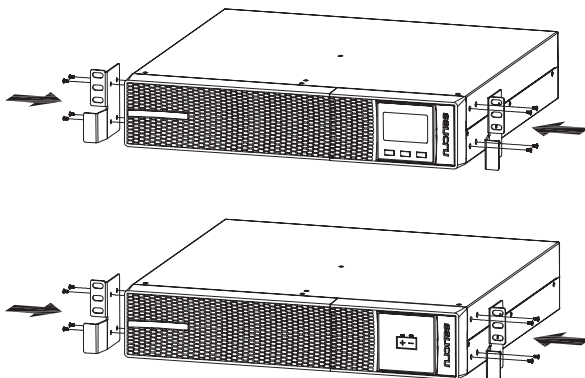


Fig. 9. Modelo en montaje rack en armario 19", con extensión autonomía (módulo de baterías).

5.1.5.6. Montaje vertical -tipo torre- con PDU.

Los modelos de 4 a 10 kVA se suministran de serie con un módulo de PDU, previsto para ser adosado al lateral del equipo. Fijarlo al SAI mediante la pletina suministrada a modo de soporte tal y como se muestra en la Fig. 10.

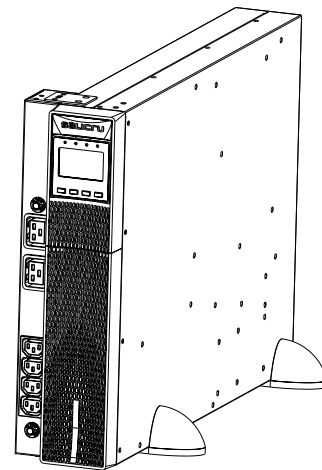


Fig. 10. Modelo en montaje vertical -tipo torre- con PDU

5.1.5.7. Montaje rack en armario de 19", con PDU.

Al igual que el propio SAI, el módulo PDU dispone de unos ángulos a modo de asas para su montaje en armario rack.

- Operar del siguiente modo (ver Fig. 11):
 - Fijar mediante los tornillos suministrados, los dos ángulos adaptadores a modo de asa a cada lateral de la PDU respetando su mano.
 - Según cada caso, realizar los pasos indicados en el apartado 5.1.5.4 o 5.1.5.5.
 - Para instalar la PDU en un armario rack, es necesario disponer de las guías laterales internas a modo de soporte, al igual que para el SAI y/o el módulo de baterías. Respetar las premisas descritas en el apartado 5.1.5.4 o 5.1.5.5 en todo lo relacionado con las guías.
 - Colocar la PDU sobre las guías e introducirla hasta el fondo.
 - Fijarlo al bastidor del armario mediante los tornillos entregados junto con las asas.

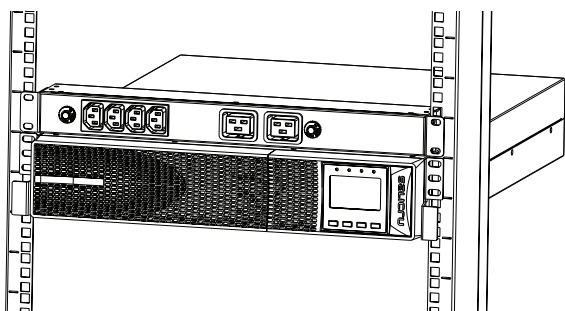





Fig. 11. Montaje tipo rack en armario 19" con PDU.

5.1.5.8. Consideraciones preliminares antes del conexionado.





- En la descripción de este manual se hace referencia a la conexión de bornes y maniobras de interruptores que únicamente están dispuestos en algunas versiones o equipos con autonomía extendida. Ignorar las operaciones relacionadas si su unidad no los dispone.
- El control térmico de estos equipos se realiza con el paso de aire forzado desde la cara frontal a la posterior. Dejar libre de obstrucciones la superficie delantera y unos 15 cm en su cara posterior para favorecer la libre circulación de aire de ventilación.
- Seguir y respetar las instrucciones descritas en este apartado referidas a la instalación de un sólo equipo o de un sistema en paralelo.
- Cuadro de protecciones o de bypass manual externo:
 - La instalación dispondrá como mínimo de una protección de cortocircuito en línea de alimentación del SAI.
 - Es aconsejable, disponer de un cuadro de bypass manual externo provisto de protecciones de entrada, salida y bypass manual, en instalaciones unitarias.
 - Para sistemas en paralelo **es imprescindible** disponer de un cuadro de distribución o de bypass manual. Los interruptores del cuadro deben permitir aislar un SAI del sistema ante cualquier anomalía y alimentar las cargas con los restantes, ya bien durante el periodo de mantenimiento preventivo o durante la avería y reparación del mismo.
- Bajo pedido podemos suministrar un cuadro de bypass manual externo para un equipo unitario o un sistema en paralelo. También puede optar por fabricarlo, atendiendo a la versión y configuración del equipo o sistema disponible y a la documentación adjunta en el CD-ROM o el Pen Drive relativa a la «Instalación recomendada».
-  En la documentación suministrada junto con este manual de usuario y/o en su CD-ROM o el Pen Drive, se dispone de la información relativa a la «Instalación recomendada» para cada configuración de entrada y salida. En ella se muestran los esquemas de conexionado, así como los calibres de las protecciones y las secciones mínimas de los cables de unión con el equipo atendiendo a su tensión nominal de trabajo. Todos los valores están calculados para una **longitud total máxima de los cables de 30 m** entre el cuadro de distribución, equipo y cargas.
 - Para mayores longitudes corregir las secciones para evitar caídas de tensión, respetando el Reglamento o normativa correspondiente al país.
 - En la misma documentación y para cada configuración, está disponible la información para «N» unidades en

paralelo, así como las características del propio «Backfeed protection».


-  En sistemas en paralelo, la longitud y sección de los cables que van del cuadro de distribución o de bypass manual hasta cada uno de los SAI y desde éstos hasta el cuadro, será la misma para todos ellos sin excepción.
- Debe considerarse siempre la sección de los cables, en relación al tamaño de los propios terminales de los interruptores, de tal modo que queden correctamente abrazados en toda su sección para un contacto óptimo entre ambos elementos.
- En la placa de características del equipo únicamente están impresas las corrientes nominales tal y como indica la norma de seguridad EN-IEC 62040-1. Para el cálculo de la corriente de entrada, se ha considerado el factor de potencia y el propio rendimiento del equipo.
Las condiciones de sobrecarga se consideran un modo de trabajo no permanente y excepcional, y no se tendrán en cuenta en la aplicación de las protecciones. No conecte aparatos o dispositivos que sobrecargan el SAI a los bornes y/o tomas de salida, como por ejemplo motores.
- Si se añaden elementos periféricos de entrada o salida tales como transformadores o autotransformadores al SAI o sistema en paralelo, deberán de considerarse las corrientes indicadas en las propias placas de características de estos elementos con el fin de emplear las secciones adecuadas, respetando el Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión Local y/o Nacional.
- Cuando a un SAI o sistema en paralelo se le incorpore un transformador separador de aislamiento galvánico, de serie, como opcional o bien instalado por cuenta propia, ya bien en la línea de entrada, en la salida o en ambos, deberán colocarse protecciones contra contacto indirecto (interruptor diferencial) en la salida de cada transformador, ya que por su propia característica de aislamiento impedirá el disparo de las protecciones colocadas en el primario del separador en caso de choque eléctrico en el secundario (salida del transformador separador).
- Le recordamos que todos los transformadores separadores instalados o suministrados de fábrica, tienen el neutro de salida conectado a tierra a través de un puente de unión entre el borne neutro y tierra. Si requiere el neutro de salida aislado, deberá retirarse este puente, tomando las precauciones indicadas en los respectivos reglamentos de baja tensión local y/o nacional.
-  Este equipo es apto para ser instalado en redes con sistema de distribución de potencia TT, TN-S, TN-C o IT, teniendo en cuenta en el momento de la instalación las particularidades del sistema utilizado y el reglamento eléctrico nacional del país de destino.
- El SLC TWIN RT2 dispone de unos terminales para la instalación de un pulsador externo de Paro de Emergencia -EPO- y en su defecto, deberá de instalarse un único dispositivo para cortar el suministro de energía a las cargas en cualquier modo de funcionamiento.

5.1.5.9. Consideraciones preliminares antes del conexionado, respecto a las baterías y sus protecciones.

- Los SLC TWIN RT2 de 0,7 a 3 kVA incorporan las baterías en la misma caja que el equipo, salvo los B0, B1 y los modelos de potencia superior.





- La protección de baterías del equipo y de cualquier módulo de acumuladores es siempre mediante fusibles internos y no accesible para el usuario.
-  **IMPORTANTE PARA LA SEGURIDAD:** En caso de instalar baterías por cuenta propia, deberá dotar al grupo de acumuladores de una protección magnetotérmica bipolar o fusibles seccionables del calibre indicado en la Tab. 2.
- En el interior del módulo de baterías existen TENSIONES PELIGROSAS con riesgo de choque eléctrico, por lo que está clasificada como ZONA DE ACCESO RESTRINGIDO.
-  No maniobrar el portafusibles o el interruptor magnetotérmico de baterías, cuando el equipo esté en marcha.
-  Cuando se corte la red de alimentación del equipo o del sistema paralelo más allá de una simple intervención y esté previsto que quede fuera de servicio durante un tiempo prolongado, se procederá previamente al paro completo.
-  El circuito de baterías no está aislado de la tensión de entrada. Se pueden dar tensiones peligrosas entre los terminales del grupo de baterías y el tierra. Verificar que no se dispone de tensión de entrada antes de intervenir sobre los bornes.

5.1.5.10. Elementos de conexión.

- Todas las conexiones eléctricas del equipo se realizan desde la cara posterior de cada unidad:
 - Conexión de entrada y salida.
 - Para modelos de hasta 3 kVA.
Entrada mediante cable con clavija, conectable al SAI a través de conector IEC.
Salidas a través de conectores IEC.
 - Para modelos de potencia superior a 3 kVA.
Bornes para la alimentación del equipo y las cargas.
Es necesario retirar la tapa de protección transparente para acceder a los bornes.
 Volver a colocar la tapa al finalizar las tareas de conexión, para evitar posibles accidentes por contacto directo, en especial en montajes tipo torre al existir mayor riesgo.
 - Conexión con las baterías.
 - En equipo y módulo de baterías se disponen de un conector polarizado.
Retirar los tornillos y la tapa de protección del conector antes de su interconexión.
 - Todos los módulos de baterías disponen de dos conectores que posibilita la ampliación de autonomía.
 - Conectores de comunicación disponibles:
 - DB9 para RS232. En modelos hasta 3 kVA en el mismo conector se suministran las señales de interface a relés.
 - USB para operar el SAI como un periférico del PC.
 - Entrada y salida digital (solo en modelos > 3 kVA).
 - Para conexión con pulsador externo EPO.
 - Contacto auxiliar para el conmutador de bypass manual (solo en modelos > 3 kVA).
 - Conectores DB15 bus de comunicación y regleta de señal analógica de la corriente para conexión de sistemas en paralelo (solo en modelos > 3 kVA).
Para acceder a la regleta de señal, es necesario retirar su tapa de protección.
- Slot para la integración de una de las U.E. opcionales de comunicación. Retirar los tornillos de fijación y la tapa plástica para permitir insertarla.
- Se recomienda utilizar terminales en todas las extremidades de los cables conectados a bornes de potencia (entrada y salida).
- Verificar el correcto apriete en los tornillos de los bornes.

5.2. CONEXIONADO.

5.2.1. Conexión de la entrada.

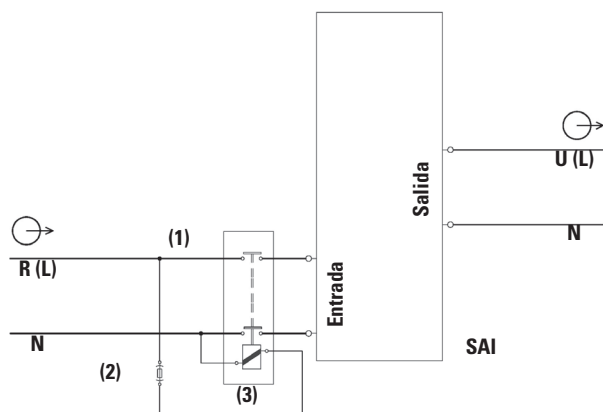
- Modelos de 0,7 a 3 kVA):
 - Tomar el cable de alimentación con clavija y conector IEC en extremos e insertar este último en el conector de entrada del SAI.
 - Conectar la clavija del cable de alimentación a una toma de corriente de entrada AC con toma de tierra.
- Modelos de 4 a 10 kVA.
 -  Al tratarse de un equipo con protección contra choques eléctricos clase I, es imprescindible instalar conductor de tierra de protección (conectar tierra ). Conectar este conductor antes de suministrar tensión a los bornes de entrada.
 -  Conectar los cables de alimentación a los bornes de entrada respetando el orden de la fase (R) y del neutro (N) indicado en el etiquetado del equipo y en este manual. **En especial** prestar atención al conectar los cables de alimentación a los bornes de entrada y **no invertir** la conexión a los de salida o viceversa. El no respetar este orden será causa de averías. Cuando existan discrepancias entre el etiquetado y las instrucciones de este manual, prevalecerá siempre el etiquetado.
 - Siguiendo la norma de seguridad EN-IEC 62040-1, la instalación deberá estar provista de un sistema automático de protección antirretorno «Backfeed protection», como por ejemplo un contactor, que impida en todo caso la aparición de tensión o energía peligrosa en la línea de entrada del SAI durante un fallo de red (ver Fig. 12).
La norma es aplicable indistintamente para unidades individuales, como para cada uno de los SAI de un sistema en paralelo.
 -  No puede existir derivación alguna de la línea que va del «Backfeed protection» hasta el SAI, ya que se incumpliría la norma de seguridad.
 - Deberán colocarse etiquetas de advertencia en todos los interruptores de potencia primarios, instalados en zonas alejadas del equipo, para alertar al personal de mantenimiento eléctrico de la presencia de un SAI en el circuito. La etiqueta llevará el siguiente texto o un equivalente:

Antes de trabajar en el circuito.

- Aislar el Sistema de Alimentación Ininterrumpida (SAI).
- Compruebe la tensión entre todos los terminales, incluido el del tierra de protección.



Riesgo de tensión de retorno del SAI.



- (1) Sistema automático de protección antirretorno «Backfeed protection», externo al SAI (EN-IEC 62040-1).
- (2) Portafusible y fusible de propósito general de 250V AC / 3A tipo F.
- (3) Contactor bipolar de 230V AC con separación mínima entre contactos de 1,4 mm y bobina de misma tensión, de la corriente mínima indicada en la placa de características del SAI (entrada o bypass según corresponda).
- i** Para sistemas en paralelo, cada equipo deberá disponer de su propio "Backfeed protection" independiente.

Fig. 12. Esquemas de conexionado "Backfeed protection".

5.2.2. Conexión a los conectores IEC o bornes de salida.

- Los SLC TWIN RT2 disponen de conectores de salida IEC hembra o bornes según la potencia del modelo:
 - Modelos hasta 2 kVA: 2 grupos de 4 conectores IEC de 10A identificados como «OUTPUT» y «OUTPUT PROGRAMMABLE (P1)», configurables a través del panel de control y/o ViewPower.
 - Modelos de 3 kVA: mismos conectores que para el modelo de hasta 2 kVA y un conector adicional IEC de 16A.
 - Modelos de 4 a 10 kVA: 1 grupo de bornes de salida. En estos modelos se suministra una PDU (unidad de distribución de energía) para conectarse a los bornes de salida del SAI. A través de ella se pueden alimentar las cargas directamente mediante los dos o tres grupos de conectores IEC de 10 o 16 A, protegidos mediante magnetotérmico selectivo.
- No conectar cargas que en su totalidad superen las especificaciones del equipo, de lo contrario se producirán cortes intempestivos en la alimentación de las cargas conectadas a la salida.
- Si además de las «Cargas Críticas» más sensibles, se requiere conectar cargas inductivas de gran consumo como por ejemplo impresoras laser o monitores CRT, se tendrán en cuenta las puntas de arranque de estos periféricos para evitar que el equipo se bloquee bajo la peor de las condiciones. Desaconsejamos conectar cargas de este tipo, por la cantidad de recursos energéticos que absorben del SAI.

5.2.2.1. Conexión de las cargas en modelos de hasta 3 kVA.

- Conectar las cargas a los conectores IEC de 10 A.
 - Es importante considerar los dos grupos de conectores IEC disponibles, los de «Cargas Críticas» y los de «Cargas No Críticas». Por definición se entiende como de «Cargas Críticas» aquellas que al dejar de funcionar o al funcionar inapropiada-

mente pueden ocasionar perjuicios económicos.

Los conectores IEC indicados en la Fig. 2 como de «Cargas No Críticas» pueden programarse a través del panel de control como tales. En este caso se reservará la autonomía de las baterías para las cargas conectadas a los conectores IEC indicados en la Fig. 2 como «Cargas Críticas». Tener en cuenta que por defecto están establecidos de origen como de «Cargas Críticas».

- Los modelos de 3 kVA disponen además de un conector IEC de 16A que permite conectar una carga de la potencia total del equipo.

5.2.2.2. Conexión de las cargas en modelos de 4.. 10 kVA.

- Al tratarse de un equipo con protección contra choques eléctricos clase I, es imprescindible instalar conductor de tierra de protección (conectar tierra). Conectar este conductor antes de suministrar tensión a los bornes de entrada.
- Conectar las cargas a los bornes de salida **U (L)** y **N**, **respetando el orden de la fase y del neutro** indicado en el etiquetado del equipo y en este manual (ver Fig. 2). Cuando existan discrepancias entre el etiquetado y las instrucciones de este manual, prevalecerá siempre el etiquetado.
- Junto con los equipos se suministra una PDU con varios conectores de salida IEC de 10 y 16A con su respectiva protección magnetotérmica. Cuando se requiera la utilidad de la PDU para alimentar las cargas, será necesario conectar los cables de entrada de ésta a la salida del SAI respetando la siguiente asignación:
 - Cable de color negro o marrón a la fase U (L).
 - Cable de color rojo o azul al neutro (N).
 - Cable verde-amarillo al terminal del tierra .
- Con respecto a la protección que debe colocarse a la salida del SAI cuando no se utilice la PDU, recomendamos la distribución de la potencia de salida en, como mínimo, cuatro líneas. Cada una de ellas dispondrá de un magnetotérmico de protección de valor un cuarto de la potencia nominal. Este tipo de distribución de la potencia de salida permitirá que una avería en cualquiera de las máquinas conectadas al equipo, que provoque un cortocircuito, no afecte más que a la línea que esté averiada. El resto de cargas conectadas dispondrán de continuidad asegurada debido al disparo de la protección, únicamente en la línea afectada por el cortocircuito.

5.2.3. Conexión con las baterías externas (ampliación de autonomía).

- El no respetar las indicaciones en este apartado y de las instrucciones de seguridad EK266*08 comporta alto riesgo de descarga eléctrica e incluso la muerte.**
- Los SLC TWIN RT2 de 0,7 a 3 kVA incorporan las baterías en la misma caja que el equipo, salvo los B0, B1 y los modelos de potencia superior.
- La protección de baterías del equipo y de cualquier módulo de acumuladores es siempre mediante fusibles internos y no accesible para el usuario.
- IMPORTANTE PARA LA SEGURIDAD:** En caso de instalar baterías por cuenta propia, deberá dotar al grupo de acumuladores de una protección magnetotérmica bipolar o fusibles seccionables del calibre indicado en la Tab. 2.

Modelo	Tensión nominal baterías	Valores mínimos, fusibles tipo rápido		
		Tensión DC (V)	Intensidad (A)	
SLC-700-TWIN RT2	(12 V x 3) = 36 V	125	20	
SLC-1000-TWIN RT2			32	
SLC-1500-TWIN RT2			50	
SLC-2000-TWIN RT2	(12 V x 4) = 48 V	400	20	
SLC-3000-TWIN RT2	(12 V x 6) = 72 V		32	
SLC-4000-TWIN RT2			40	
SLC-5000-TWIN RT2	(12 V x 16) = 192V	400	50	
SLC-6000-TWIN RT2				
SLC-8000-TWIN RT2				
SLC-10000-TWIN RT2				

Tab. 2. Características protección entre equipo y módulo baterías.

- ⚠ Antes de iniciar el proceso de conexión entre módulo o módulos de baterías y equipo, verificar que el equipo y las cargas estén en posición "Off". Así mismo cuando las baterías las instale el usuario por cuenta propia, el fusible o seccionador de protección deberá estar desactivado.
- La conexión del módulo de baterías con el equipo se realiza mediante una manguera provista de conectores polarizados en ambos extremos, que se suministrada con el primero. Para ello en el equipo y en el módulo de baterías están dispuestos sendos conectores que posibilitan su conexión. De igual modo los módulos de baterías disponen de dos conectores que posibilitan el encadenado de módulos en paralelo.
- ⚠ Cada módulo de baterías es independiente para cada equipo. **Esta prohibido conectar dos equipos a un mismo módulo de baterías.** Al igual, en sistemas en paralelo (modelos de 4 a 10 kVA), la conexión de cada equipo con su módulo o módulos de baterías se debe considerar como si fueran equipos unitarios e independientes el uno del otro.
- En la Fig. 13 se muestra la conexión de un equipo de 10 kVA en disposición rack, con dos módulos de baterías. Para mayor número, operar de modo similar a los de la ilustración.

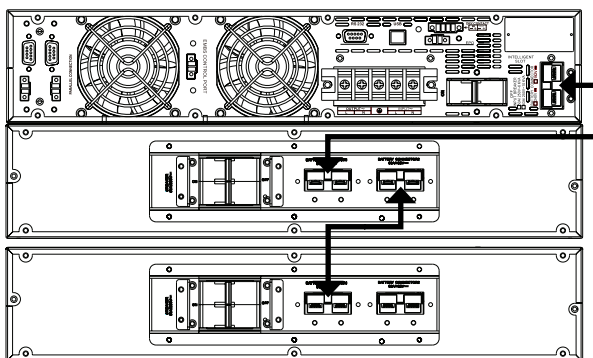


Fig. 13. Conexión con módulos de baterías.

5.2.4. Conexión del borne de tierra de entrada (⚡) y el borne de tierra de enlace (⚡).

- ⚡ Al tratarse de un equipo con protección contra choques eléctricos clase I, es imprescindible instalar conductor de tierra de protección (conectar tierra (⚡)). Conectar este conductor antes de suministrar tensión a los bornes de entrada. No aplicable en los modelos de hasta 3 kVA, ya que la conexión del tierra se realiza a través del cable de alimentación de AC y en sus módulos de baterías a través de la malla dispuesta en la manguera de conexiones con estos, siendo necesario fijar los conectores de ambos extremos a sus pares instalados en cada caja metálica, mediante los tornillos suministrados y debidamente apretados.
- Asegurarse que todas las cargas conectadas al SAI, solamente se conectan al borne (⚡) de tierra de enlace de éste. El hecho de no limitar la puesta a tierra de la carga o cargas y el módulo o módulos de baterías a este **único punto**, creará bucles de retorno a tierra que degradará la calidad de la energía suministrada.
- Todos los bornes identificados como tierra de enlace (⚡), están unidos entre sí, al borne de tierra (⚡) y a la masa del equipo.

5.2.5. Bornes para EPO (Emergency Power Off).

- Los SAI disponen de dos bornes para la instalación de un pulsador externo, de Paro de Emergencia de Salida -EPO-.
- Por defecto el equipo se expide de fábrica con el tipo de circuito de EPO cerrado -NC-. O sea, que el SAI realizará el corte de suministro eléctrico de salida, paro de emergencia, al abrir el circuito:
 - ❑ Ya bien al retirar el conector hembra del zócalo donde está insertado. Este conector lleva conectado un cable a modo de puente que cierra el circuito (ver Fig. 14-A).
 - ❑ O al accionar el pulsador externo al equipo y de propiedad del usuario e instalado entre los terminales del conector (ver Fig. 14-B). La conexión en el pulsador deberá estar en el contacto normalmente cerrado -NC-, por lo que abrirá el circuito al accionarlo.

A través del software de comunicaciones y del panel de control se puede seleccionar la funcionalidad inversa.

Salvo casos puntuales desaconsejamos este tipo de conexión atendiendo al cometido del pulsador EPO, ya que no actuará ante un requerimiento de emergencia si uno cualquiera de los dos cables que van del pulsador al SAI se secciona accidentalmente.

Por contra esta anomalía se detectaría de inmediato en el tipo de circuito de EPO cerrado, con el inconveniente del corte inesperado en la alimentación de las cargas, pero por contra la garantía de una funcionalidad de emergencia eficaz.

- Para recuperar el estado operativo normal del SAI, es necesario insertar el conector con el puente en su receptáculo o desactivar el pulsador EPO. El equipo quedará operativo.

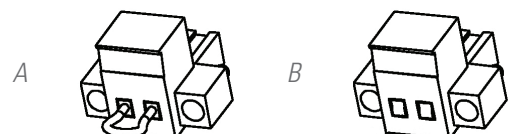



Fig. 14. Conector para el EPO externo.

5.2.6. Bornes para Entrada digital y Salida a relé. Solo en modelos de potencia > 3 kVA.

- El equipo dispone de un conector de cuatro terminales para una entrada digital y una salida a relé (ver Fig. 15).
 - Entrada digital de «Marcha-Paro». Con el equipo en marcha, aplicar una tensión secuencial de entre 5 y 12 V DC para invertir su estado.
 -  De origen el SAI dispone de la función de bypass estático habilitada. En esta condición, al parar el ondulator los bornes de salida suministrarán tensión a través del bypass estático interno. Inhabilitar la función de bypass a través del panel de control si requiere cortar el suministro de salida al dar la orden de paro.
 - Contacto relé error o fallo. Cualquier error o fallo, como los descritos en la Tab.13, modificará el estado del contacto normalmente abierto -NO- de 24V DC 1A. (ATENCIÓN a la tensión y corriente aplicada).

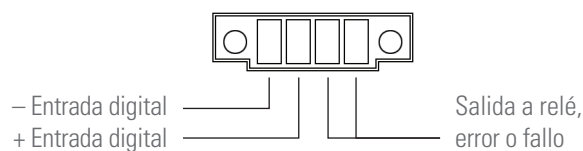





Fig. 15. Conector Entrada digital-Salida a relé.

5.2.7. Bornes contacto auxiliar de bypass manual. Solo en modelos de potencia > 3 kVA.

- El SLC TWIN dispone de una regleta de señal, a través de la cual se puede activar la orden de paro del inversor del SAI al cerrar el circuito. Este contacto normalmente abierto está previsto para su conexión con un interruptor o seccionador de bypass manual externo. (ver Fig. 16).
- En los cuadros de distribución con bypass manual que suministramos bajo pedido, se dispone una regleta de dos bornes conectada en paralelo con el contacto auxiliar normalmente abierto del interruptor o seccionador de bypass manual del propio cuadro. Los contactos auxiliares de bypass manual son del tipo avanzados al cierre.
- La conexión entre el contacto auxiliar del cuadro y el SAI o SAI's es en paralelo. De esta forma, cualquiera de los contactos auxiliares que cierre el circuito activará la orden de paro del inversor, transfiriendo la alimentación de las cargas sobre el bypass estático interno, salvo que éste se encuentre inhabilitado a través del panel de control, en que cortará la alimentación de las cargas.
-  En sistemas en paralelo, el interruptor o seccionador de bypass manual del cuadro de distribución dispondrá de un bloque de contactos auxiliares para cada equipo. **Bajo ningún concepto** unir los diferentes contactos entre sí, ya que se unirían las diferentes masas del control de cada SAI.
-  En caso de adquirir un cuadro de bypass manual por otro conducto, deberá verificar que disponga este contacto auxiliar y conectarlo con la regleta de bornes del SAI o de cada equipo en sistemas en paralelo. Necesariamente el tipo de contacto auxiliar tiene que ser avanzado al cierre.
-  Es **IMPRESINDIBLE** como medida de seguridad del conjunto, incluidas las cargas, conectar el contacto auxiliar de bypass del SAI con la regleta de misma

funcionalidad del cuadro de bypass manual. De este modo se evitará que una acción incorrecta sobre el seccionador de bypass manual cuando el SAI está en marcha, provoque la avería total o parcial de la instalación. Ello es igualmente de aplicación para sistemas en paralelo.




Fig. 16. Regleta para la conexión con el contacto auxiliar del cuadro de bypass manual -paro inversor-.

5.2.8. Conexión en paralelo, solo en modelos de potencia > 3 kVA.

5.2.8.1. Introducción en la redundancia.

N+X es habitualmente la estructura de potencia más fiable. N representa el mínimo número de equipos que el total de la carga necesita; X representa el número de equipos redundantes, es decir, el número de SAI's averiados que el sistema puede permitir simultáneamente. Cuanto mayor sea X, mayor será la fiabilidad del sistema. Para aquellas ocasiones donde la fiabilidad sea lo esencial, N+X será el modo óptimo. Hasta 3 equipos pueden ser conectados en paralelo para configurar una salida compartida o redundancia en potencia.

5.2.8.2. Instalación y funcionamiento en paralelo.

-  La línea de comunicaciones -COM- constituye un circuito de muy baja tensión de seguridad. Para conservar la calidad debe instalarse separada de otras líneas que lleven tensiones peligrosas (línea de distribución de energía).
- Bus de conexiones en paralelo y señal de corriente.** Utilizar la manguera de 15 conductores de señal con malla y conectores DB15 en los extremos para unir un máximo de 3 equipos. Cada manguera dispone de un conector macho y otro hembra en los extremos, que deberá conectarse para enlazar los dos equipos. Es imprescindible cerrar el bucle de comunicaciones del bus paralelo y del bus de señal de corriente mediante la manguera con conectores (ver Fig. 17). La longitud de las mangueras relacionadas con el bus paralelo es de aprox. 1,5 metros y no debe prolongarse bajo ningún concepto por el riesgo a interferencias y fallos en la comunicación que ello comportaría.

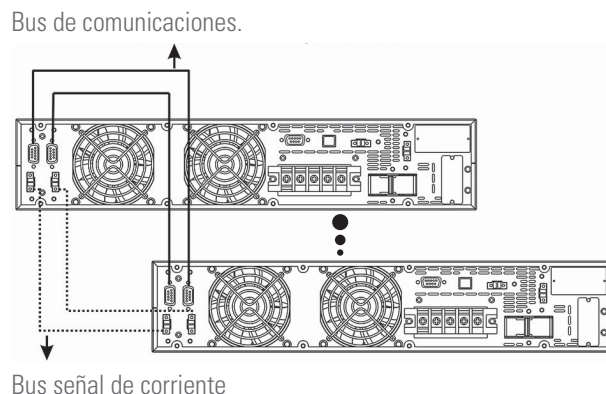


Fig. 17. Conexiones de comunicación y señal de corriente para sistema en paralelo.

- Es necesario dotar a la instalación del sistemas en paralelo, de un cuadro provisto de las protecciones individuales de entrada y salida, además de un bypass manual con bloqueo mecánico, ver Fig. 18.

Este cuadro de protecciones permitirá aislar un único equipo del sistema, ante cualquier anomalía y alimentar las cargas con el restante durante el mantenimiento preventivo o durante la reparación del mismo. Igualmente permite retirar un equipo en paralelo y sustituirlo o volverlo a integrar una vez reparado, sin por ello dejar de alimentar las cargas en ningún momento a condición de que la potencia del equipo operativo lo permita. Bajo pedido podemos suministrar un cuadro de bypass manual para un sistema de dos equipos en paralelo.

- Respetar el procedimiento de conexión para la entrada descrito en el apartado 5.2.1.
- Respetar el procedimiento de conexión para la salida (cargas) descrito en el apartado 5.2.2.
- Respetar el procedimiento establecido para la conexión del módulo baterías o para aquellos equipos con extensión de autonomía, descrito en el apartado 5.2.3.

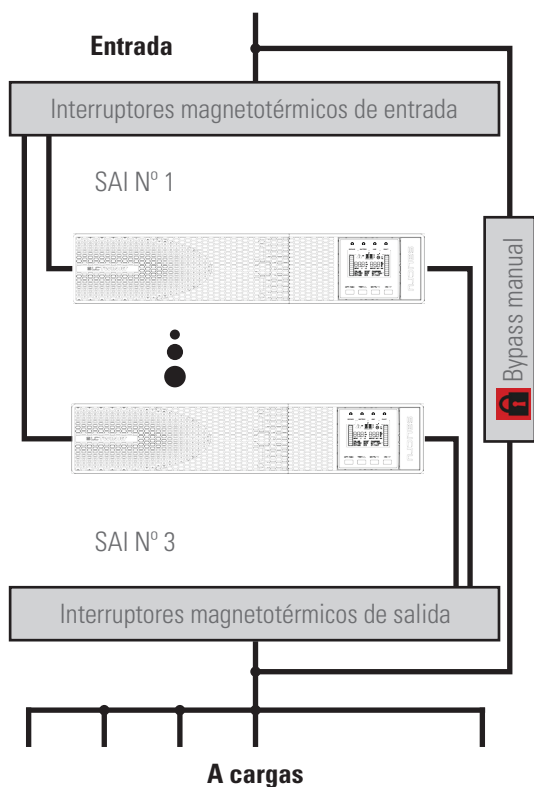


Fig. 18. Instalación en paralelo de dos SAI de 4 a 10 kVA con cuadro de protecciones y bypass manual.

- En sistemas en paralelo, la longitud y sección de los cables que va desde el cuadro de protecciones hasta cada uno de los SAI y desde éstos hasta el cuadro, será de la misma para todos ellos sin excepción. En el peor de los casos deberá respetarse estrictamente las siguientes desviaciones:
 - Cuando la distancia entre los SAI en paralelo y el cuadro de magnetotérmicos sea inferior a 20 metros, la diferencia de longitud entre los cables de entrada y salida de los equipos debe ser inferior al 20%.
 - Cuando la distancia entre los SAI en paralelo y el

cuadro de magnetotérmicos sea superior a 20 metros, la diferencia de longitud entre los cables de entrada y salida de los equipos debe ser inferior al 10%.

5.2.9. Puerto de comunicaciones.

5.2.9.1. Puerto RS232 y USB.

- La línea de comunicaciones -COM- constituye un circuito de muy baja tensión de seguridad. Para conservar la calidad debe instalarse separada de otras líneas que lleven tensiones peligrosas (línea de distribución de energía).
- El interface RS232 y el USB son de utilidad para el software de monitoreo y para la actualización del firmware.
- No es posible utilizar los dos puertos RS232 y USB al mismo tiempo.
- En el conector DB9 se suministran las señales del RS232 y además en los modelos de hasta 3 kVA los contactos libres de potencial normalmente abiertos (NO) mediante optoacopladores.

La tensión y corriente máxima aplicable a estos contactos será de 30V DC y 1A.

Además se dispone de una entrada de «Shutdown» que permite apagar el inversor, cuando por dicha entrada se aplica una tensión entre 10 a 12 V durante 1 segundo.

- El puerto RS232 consiste en la transmisión de datos serie, de forma que se pueda enviar gran cantidad de información por un cable de comunicación de tan solo 3 hilos.
- El puerto de comunicación USB es compatible con el protocolo USB 1.1 para el software de comunicación.

Pin #	Descripción	Entrada / Salida
1	Final autonomía	Salida
2	TXD para RS232	Salida
3	RXD para RS232	Entrada
4	GND para shutdown	Masa
5	GND para RS232	Masa
6	Común relés	-
7	Orden de shutdown	Entrada
8	Batería baja	Salida
9	Fallo de red	Salida

Tab. 3. Pinout del conector DB9, RS232.

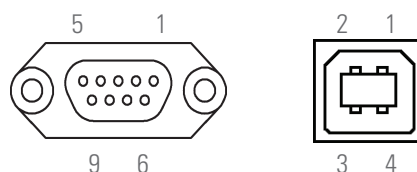


Fig. 19. Conectores DB9 para RS232 y USB.

5.2.10. Slot inteligente para la integración de U.E. de comunicación.


- Entre las U.E. de comunicación opcionales se dispone de:
 - Interface a relés a bornes, no programables.
 - Adaptador SNMP.

- Adaptador RS485 Modbus.
- Con cada opcional se suministra la correspondiente documentación. Leerla antes de iniciar la instalación.

Instalación.

- Retirar la tapa de protección del slot del equipo.
- Tomar la correspondiente U.E. e insertarla en el slot reservado. Asegurarse de que quede bien conectada, para lo cual deberá vencer la resistencia que opone en propio conector situado en el slot.
- Realizar las conexiones necesarias en la regleta o conectores disponibles según cada caso.
- Colocar la nueva tapa de protección suministrada con la tarjeta interface a relés y fijarla mediante los mismos tornillos que previamente fijaban la tapa original.
- Para mayor información póngase en contacto con nuestro **S.S.T.** o con nuestro distribuidor más próximo.

5.2.11. Protección contra picos de tensión para la línea del Módem / ADSL / Fax / ...

-  La línea de comunicaciones -COM- constituye un circuito de muy baja tensión de seguridad. Para conservar la calidad debe instalarse separada de otras líneas que lleven tensiones peligrosas (línea de distribución de energía).
- Conectar la línea principal para el Módem / ADSL / Fax / ... al conector RJ45 del equipo, identificado como "Input".
- Conectar el propio Módem / ADSL / Fax / ... al conector RJ45 del equipo, identificado como "Output".

5.2.12. Software.

• Descarga de software gratuito - ViewPower.

ViewPower es un software de monitorización del SAI, el cual facilita una interfaz amigable de monitorización y control. Este software suministra un auto Shutdown para un sistema formado por varios PC's en caso de fallo del suministro eléctrico. Con este software, los usuarios pueden monitorizar y controlar cualquier SAI de la misma red informática LAN, a través del puerto de comunicación RS232 o USB, sin importar lo distantes que estén unos de otros.

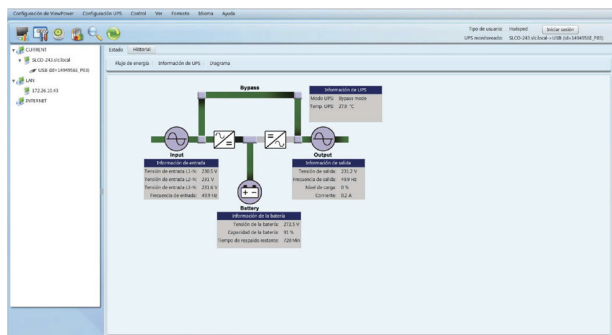



Fig. 20. Vista pantalla principal software ViewPower.

• Procedimiento de instalación:

- Ir a la página web:
<http://support.salicru.com>

- Elija el sistema operativo que necesite y siga las instrucciones descritas en la página web para descargar el software.

5.2.13. Consideraciones antes de la puesta en marcha con las cargas conectadas.

-  Se recomienda cargar las baterías durante como mínimo 12 h antes de utilizar el SAI por primera vez.
 - Para ello será necesario suministrar tensión de alimentación al equipo y accionar el interruptor magnetotérmico del dorso a posición «On». El cargador de baterías funcionará automáticamente.
 - Para los módulos de baterías. Además para los modelos con las baterías externas al equipo o módulos de ampliación de autonomía, se deberá de accionar a posición «On» el fusible o interruptor magnetotérmico de baterías dispuesto entre cada uno.
- Aunque el equipo puede operar sin ningún inconveniente sin cargar las baterías durante las 12 h indicadas, se debe valorar el riesgo de un corte prolongado durante las primeras horas de funcionamiento y el tiempo de respaldo o autonomía disponible por el SAI.
- No poner en marcha el equipo por completo y las cargas hasta que se indique en el capítulo 6. No obstante y cuando se realice, se hará de forma gradual para evitar posibles inconvenientes, si más no en la primera puesta en marcha.
- Si además de las cargas más sensibles, se requiere conectar cargas inductivas de gran consumo como por ejemplo impresoras laser o monitores CRT, se tendrán en cuenta las puntas de arranque de estos periféricos para evitar que el equipo se bloquee bajo la peor de las condiciones. Para este tipo de cargas consideradas NO PRIORITARIAS, se dispone según modelo, un grupo de bornes programables. Según la programación de éstas, la alimentación se verá afectada o no en caso de fallo de red.

6. FUNCIONAMIENTO.

6.1. PUESTA EN MARCHA.

6.1.1. Controles antes de la puesta en marcha.

- Asegurarse que todas las conexiones se han realizado correctamente y con suficiente par de apriete, respetando el etiquetado del equipo y las instrucciones del capítulo 5.
- Comprobar que el interruptor del SAI y del módulo o módulos de baterías se encuentran apagados -posición «Off»-.
- Asegurarse que todas las cargas están apagadas «Off».



Pare las cargas conectadas antes de poner en marcha el SAI y ponga en marcha las cargas, una por una, únicamente cuando el SAI esté en marcha. Antes de parar el SAI, verificar que todas las cargas están fuera de servicio «Off».

- Es muy importante proceder en el orden establecido.
- Para las vistas de los SAI, ver Fig. 1 a Fig. 3.
- En la Fig. 18 está representado conceptualmente un cuadro de distribución con bypass manual para un sistema en paralelo, representativo para un sólo equipo adaptando el número de interruptores.

6.2. PUESTA EN MARCHA Y PARO DEL SAI.

6.2.1. Puesta en marcha del SAI, con tensión de red.

- Verificar que la conexión de alimentación es la correcta.
- Suministrar tensión de alimentación al equipo (accionar la protección de entrada del cuadro de distribución o de bypass manual a posición «On»). Si el cuadro dispone de interruptor de salida accionarlo a posición «On».
- Accionar el interruptor de baterías a posición «On» (modelos B0 y B1).
- En modelos de 4.. 10 kVA, accionar el interruptor magnetotérmico de entrada del SAI situado en la parte posterior del equipo a posición «On».



Los bornes de salida dispondrán de tensión a través del bloque de bypass estático interno del equipo.

El ventilador o ventiladores según modelo, se pondrán en funcionamiento.

Seguidamente se mostrará la pantalla de inicio principal después del test de prueba del equipo.

- Presionar sobre la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 2 seg., la alarma acústica sonará durante 1 seg. y el SAI se pondrá en marcha.
- El SAI se establece en «Modo normal» pasados unos segundos. Si la tensión de red es incorrecta, el SAI pasará al «Modo de batería», sin interrumpir la alimentación en los bornes de salida.
- Poner en marcha la carga o cargas, sin exceder la potencia nominal del equipo.

6.2.2. Puesta en marcha del SAI, sin tensión de red.

- Si dispone de cuadro de distribución accionar las protecciones de entrada y salida a posición «On».
- Accionar el interruptor de baterías a posición «On» (modelos B0 y B1).

- Accionar el interruptor magnetotérmico de entrada del equipo a posición «On».
- Presionar sobre la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 2 seg., la alarma acústica sonará durante 1 seg. y el SAI se pondrá en marcha.

El ventilador o ventiladores según modelo, se pondrán en funcionamiento.

Seguidamente se mostrará la pantalla de inicio principal después del test de prueba del equipo.

En los modelos de 4.. 10 kVA es necesario presionar por segunda vez la tecla «ON» durante más de 2 seg. después de transcurridos unos 5.. 7 seg. de la primera pulsación.

- El SAI se establece en «Modo de batería» pasados unos segundos.

Según el nivel de carga de las baterías la autonomía residual disponible puede ser muy limitada. Considerar el riesgo que conlleva operar sin red y baterías descargadas. Si la tensión de red retorna, el SAI transferirá a «Modo normal», sin interrumpir la alimentación en los bornes de salida.

- Poner en marcha la carga o cargas, sin exceder la potencia nominal del equipo.

6.2.3. Paro del SAI, con tensión de red.

- Parar la carga o cargas.
- Presionar sobre la tecla «OFF» durante más de 2 segundos para parar el inversor. La alarma acústica sonará durante 1 seg. El equipo se establecerá en «Modo bypass».



Los bornes de salida dispondrán de tensión a través del bloque de bypass estático interno del equipo.

- Para cortar la tensión de salida del SAI:
 - Desconectar la clavija de entrada de la toma de corriente en los modelos de hasta 3 kVA y en los modelos de 4 .. 10 kVA, accionar a «Off» el interruptor magnetotérmico de entrada situado en la parte posterior del equipo
 - O simplemente accionar a «Off» las protecciones de entrada y salida del cuadro de distribución del SAI en cualquier modelo.

Unos segundos más tarde la pantalla LCD se apaga y el equipo completo quedará fuera de servicio.

6.2.4. Paro del SAI, sin tensión de red.

- Parar la carga o cargas.
- Presionar sobre la tecla «OFF» durante más de 2 segundos para parar el inversor. La alarma acústica sonará durante 1 seg. El equipo dejará sin tensión los terminales de salida. Unos segundos más tarde la pantalla LCD se apaga y el equipo completo quedará fuera de servicio.
- Para dejar el conjunto aislado completamente, accionar los interruptores de entrada y salida del cuadro a «Off».

6.3. OPERATORIA PARA UN SISTEMA EN PARALELO (SOLO EN MODELOS DE 4.. 10 KVA).

- En sistemas en paralelo verificar que la programación de la Salida 2 esté igual en todos ellos para evitar conflictos.
- La operatoria aquí establecida se considera para equipos con una configuración determinada por defecto de fábrica.

- Verificar que la carga o cargas y/o los interruptores magnetotérmicos de salida del cuadro de distribución, están en posición «Off».

- Accionar a posición «On» los interruptores magnetotérmicos de entrada del cuadro de distribución o de bypass manual y los propios de entrada de cada SAI en los modelos de 4.. 10 kVA.

Los SAI suministran tensión de salida a partir del bypass estático interno de cada unidad. Observar la pantalla LCD del panel de control por si existiera alguna advertencia o información de errores. Medir la tensión de salida en los bornes de cada SAI por separado, para comprobar que la diferencia de tensiones entre ellos es inferior a 1 V. Si la diferencia es superior al 1 V, revise el conexionado y las instrucciones asociadas.

- Si todo es correcto proseguir. Pulsar la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 2 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará la puesta en marcha. Todos los SAI transferirán al «Modo normal».


Medir la tensión de salida en los bornes de cada SAI por separado, para comprobar que la diferencia de tensiones entre ellos es inferior a 0,5 V. Si la diferencia es superior a 1 V los SAI necesitarán ser ajustados (contactar con el **S.S.T.**).

- Si todo es correcto proseguir. Pulsar la tecla de paro «OFF» durante más de 2 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará el paro del equipo.

Accionar a posición «On» los interruptores magnetotérmicos de salida del cuadro de distribución o de bypass manual. Los bornes de salida del cuadro de distribución estarán bajo potencial a través del bypass estático de los equipos.

- Pulsar la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 0,5 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará la puesta en marcha, para finalmente quedar el sistema en paralelo operativo en «Modo normal».

- Poner en marcha la carga o cargas.

-  No dejar un SAI flotante respecto al resto. Siempre debe de haber una conexión entre los neutros, bien de entrada o de salida. No abrir los magnetotérmicos de entrada y salida de un SAI a la vez, en el cuadro de distribución con el SAI en marcha. De lo contrario puede producirse una avería en el SAI, y un paro de las cargas conectadas

6.4. CÓMO AGREGAR UN SAI A UN SISTEMA PARALELO OPERATIVO O A UN SAI UNITARIO FUNCIONANDO (SOLO EN MODELOS DE 4.. 10 KVA).

- Para realizar la maniobra del sistema paralelo, es obligatorio disponer de un cuadro de bypass manual para el sistema en paralelo.

En el caso de no contar con él, se deberá prever el paro de todo el sistema y de las cargas alimentadas por el mismo.


- Los pasos a seguir son para la adición de un equipo en un sistema con dos unidades. Para la integración de un equipo en un sistema con un solo SAI, operar del mismo modo.
- El cuadro de distribución deberá disponer de los correspondientes interruptores de entrada y salida para cada SAI, además del de bypass manual. En caso contrario será necesario adecuar el cuadro o adquirir uno nuevo si no se ha previsto con anterioridad.
- Debido que es necesario modificar la propia conexión del bus paralelo para integrar el nuevo equipo en el sistema

(manguera de cable con conectores DB15), será necesario pasar la alimentación de las cargas sobre el bypass manual. Operar del siguiente modo:

- ❑ Presionar sobre la tecla «OFF» en todos los SAI durante más de 2 segundo para parar el inversor en todos ellos. La alarma acústica sonará durante 1 seg. Los equipos que configuran el sistema en paralelo actual pasarán a «Modo bypass».

- ❑ Pasar los equipos a bypass manual.

1. Retirar el bloqueo mecánico del interruptor o seccionador de bypass manual del cuadro de distribución y accionarlo a posición «On».

- ❑  Considerar que en «Modo bypass» (con el conmutador en posición «BYPASS»), las cargas quedarán expuestas a las variaciones de tensión, frecuencia y cortes o microcortes de la red de alimentación, por lo que si es posible se sugiere escoger un día con menor probabilidad de fallos (días sin fluctuaciones, días sin tormentas,...) y cierta rapidez en el proceso.

- ❑ Accionar las protecciones magnetotérmicas de entrada propias de cada equipo a posición «Off».

- ❑ Accionar todas las protecciones magnetotérmicas de entrada y salida del cuadro a posición «Off».

- Antes de integrar el nuevo TWIN RT2 al sistema, realizar los pasos oportunos para dejarlo en las mismas condiciones que los restantes (interruptor de entrada en posición «Off»).
- Incorporar el nuevo SAI al sistema, atendiendo el procedimiento establecido en el apartado 5.2.8.2, para la conexión en paralelo.

- Desconectar el bus de comunicaciones entre el primer y último equipo, y reconectarlo incluyendo el nuevo SAI. Es obligatorio cerrar el bus para el buen funcionamiento.

- Accionar a posición «On» los interruptores magnetotérmicos de entrada de cada SAI del cuadro de distribución.

- Accionar a posición «On» los interruptores magnetotérmicos de entrada de cada SAI.

Los interruptores de salida de cada SAI del cuadro de distribución, deben estar abiertos.

Los SAI suministran tensión de salida a partir del bypass estático interno de cada unidad. Observar la pantalla LCD del panel de control por si existiera alguna advertencia o información de errores. Medir la tensión de salida en los bornes de cada SAI por separado, para comprobar que la diferencia de tensiones entre ellos es inferior a 1 V. Si la diferencia es superior al 1 V, revise el conexionado y las instrucciones asociadas


- Si todo es correcto proseguir. Pulsar la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 2 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará la puesta en marcha. Todos los SAI transferirán al «Modo normal».

Medir la tensión de salida en los bornes de cada SAI por separado, para comprobar que la diferencia de tensiones entre ellos es inferior a 0,5 V. Si la diferencia es superior a 1 V los SAI necesitarán ser ajustados (contactar con el **S.S.T.**).

- Si todo es correcto proseguir. Pulsar la tecla de paro «OFF» durante más de 2 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará el paro del equipo.

Accionar a posición «On» los interruptores magnetotérmicos de salida del cuadro de distribución. Los bornes de salida del cuadro estarán bajo potencial a través del bypass

estático de los equipos, el mismo potencial que la línea del bypass manual.

- Accionar el interruptor o seccionador de bypass manual del cuadro de distribución a posición «Off» y colocar de nuevo el bloqueo mecánico para evitar posibles accidentes
-  Para evitar maniobras improcedentes es necesario colocar el bloqueo mecánico del bypass manual y sus tornillos de fijación.
- Pulsar la tecla de puesta en marcha «ON» durante más de 2 seg. en todos los SAI y cada uno de ellos iniciará la puesta en marcha, para finalmente quedar el sistema en paralelo operativo en «Modo normal».
- La carga o cargas están nuevamente protegidas por el sistema paralelo.

6.5. CÓMO SUSTITUIR UN SAI AVERIADO DEL SISTEMA PARALELO OPERATIVO.

- Los pasos a seguir para sustituir un SAI en un sistema formado por dos o tres unidades son los mismos que para integrar un equipo, salvando la diferencia del tipo de acción a realizar. Operar consecuentemente como se describe en el apartado 6.4.

7. PANEL DE CONTROL CON DISPLAY LCD.

7.1. INFORMACIÓN GENERAL PARA LA SERIE.

7.1.1. Información representada por el display.

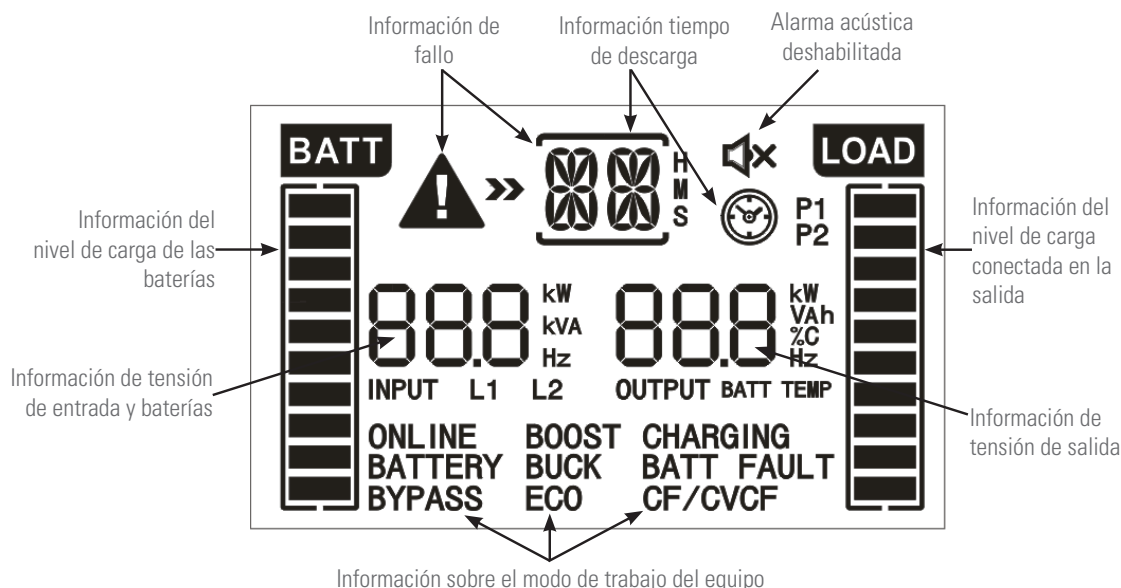


Fig. 21. Información gráfica y textual mostrada en display.

7.1.2. Mensajes comunes mostrados en el display LCD.

Display	Significado
Información tiempo de autonomía.	
	Indica el tiempo de autonomía en modo de reloj analógico.
	Indica el tiempo de autonomía en modo de reloj digital. H.- Horas, M.- Minutos, S.- Segundos.
Información de fallo.	
	Indica a modo de advertencia que se ha producido un fallo.
	Numéricamente indica un código del menú de ajustes relacionado en la tabla 9 del apartado 7.5.
Información de alarma acústica.	
	Indica que la alarma acústica se encuentra deshabilitada.
Información de tensión de salida.	
	Indica la tensión de salida o su frecuencia. V AC.- Tensión de salida, Hz.- Frecuencia de salida.
Información del nivel de carga conectada en la salida.	
	Indica el nivel de carga conectada en la salida en %, mediante la visualización de cuatro segmentos equivalentes respectivamente a la siguiente proporción: 0-25 %, 26-50 %, 51-75 % y 76-100 %.
Información de las salidas programables	
P1	Indica que las salidas programables están activadas.

Información sobre el modo de trabajo del equipo.	
BATTERY	Indica que el equipo suministra tensión de salida a partir de la batería (modo batería).
BYPASS	Indica que el equipo está activado en modo BYPASS.
ECO	Indica que el equipo suministra tensión de salida a partir del bypass (modo ECO).
CHARGING	Indica que el equipo está en modo de carga.
CF/CVCF	Indica que el equipo está en modo convertidor.
ONLINE	Indica que el inversor está trabajando.
P1	Indica que la salida está activada.
Información del nivel de carga de las baterías.	
	Indica el nivel de carga de las baterías en %, mediante la visualización de cuatro segmentos equivalentes respectivamente a la siguiente proporción: 0-25 %, 26-50 %, 51-75 % y 76-100 %.
	Indica que la batería no está conectada.
	Indica nivel de tensión de baterías baja.
Información de tensión de entrada y de baterías.	
	Indica la tensión de entrada, su frecuencia o la tensión de baterías. V AC.- Tensión de entrada, V DC.- Tensión de baterías, Hz.- Frecuencia de entrada.

Tab. 4. Información mostrada en el display LCD del panel de control y su significado.

7.1.3. Abreviaciones comunes mostradas en el display.

Código	En display	Significado
ENA	ENA	Habilitado.
DIS	DIS	Deshabilitado.
ATO	ATO	Automático.
BAT	BAT	Batería.
NCF	NCF	Modo normal, modo de trabajo como SAI.
CF	CF	Modo de trabajo como convertor de frecuencia.
SUB	SUB	Bajar.
ADD	ADD	Subir.
ON	ON	Puesta en marcha.
OFF	OFF	Paro.
FBD	FBD	No permitido.
OPN	OPN	Permitido.
RES	RES	Reservado.
N.L	N.L	Pérdida del neutro.
CHE	CHE	Verificar.
OP.V	OP.V	Tensión de salida
PAR	PAR	Paralelo, 001 se refiere al primero.
EPO	EP	Paro emergencia.
FR	FR	Frecuencia.
OPL	OPL	Porcentaje de carga.
ESC	ESC	Escape.
HLS	HLS	Límite superior de tensión para transferencia a modo baterías.
LLS	LLS	Límite inferior de tensión para transferencia a modo baterías.
AO	AO	EPO normalmente abierto.
AC	AC	EPO normalmente cerrado.
EAT	EAT	Tiempo estimado de autonomía.

Código	En display	Significado
RAT	+AT	Tiempo en curso en modo autonomía.
Ok	OK	Ok.
SD	SD	Apagado (Shutdown).
BL	BL	Batería baja.
OL	OL	Sobrecarga.
OI	OI	Sobrecorriente de entrada
NC	NC	Batería no conectada
OC	OC	Sobrecarga de baterías
SF	SF	Error de conexionado. Rotar la conexión de los cables de entrada, fase y neutro.
TP	TP	Sobretemperatura.
CH	CH	Cargador
BF	BF	Fallo de baterías, tensión baja.
BV	BV	Tensión bypass fuera de márgenes.
FU	FU	Frecuencia de bypass fuera de márgenes.
BR	BR	Sustituir baterías.
EE	EE	Error interno EEPROM.

Tab. 5. Abreviaciones mostradas en el display LCD.

7.2. PANEL DE CONTROL PARA MODELOS DE HASTA 3 KVA.

7.2.1. Composición del panel de control con display LCD.

- El panel de control está compuesto por:
 - Tres teclas con las funciones descritas en la Tab. 6.
 - Un display LCD con retroiluminación.

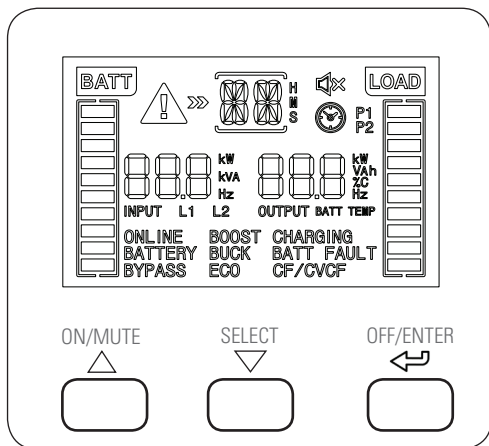


Fig. 22. Vista del panel de control.

Pulsador	Descripción
ON/MUTE △	<ul style="list-style-type: none"> - Puesta en marcha del SAI. Presionar la tecla durante al menos 2 seg. - Silenciar la alarma. Presionar sobre la tecla durante al menos 3 seg. para silenciar la alarma acústica o para habilitarla si estaba silenciada. - Tecla para navegar hacia arriba. Al presionar sobre esta tecla desde el modo de ajustes del SAI, se desplazará por la estructura del menú hacia arriba en relación al punto de donde se encuentre, accediendo a la anterior variable con cada pulsación. - Activar el test de baterías. Presionar sobre esta tecla durante 3 seg. mientras se encuentra en el modo normal o convertor de frecuencia (CF). Al terminar el test regresa al respectivo modo.
SELECT ▽	<ul style="list-style-type: none"> - Modo de ajustes o configuración. Presionar esta tecla durante al menos 3 seg. para acceder a este modo, cuando el inversor del SAI está parado (modo bypass). - Tecla para navegar hacia abajo. Al presionar sobre esta tecla desde el modo de ajustes del SAI, se desplazará por la estructura del menú hacia abajo en relación al punto de donde se encuentre, accediendo a la siguiente variable con cada pulsación.
OFF/ENTER ↩	<ul style="list-style-type: none"> - Paro del SAI. Presionar esta tecla durante al menos 2 seg. - Confirmación de selección. Presionar esta tecla para confirmar una selección desde el modo de ajustes del equipo.

Tab. 6. Funcionalidad de las teclas del panel control.

7.2.2. Alarmas acústicas.

Descripción	Modulación o tono alarma	Posibilidad de silenciar
Estado del SAI		
Modo bypass	Bip cada 10 segundos.	Si
Modo baterías	Bip cada 5 segundos.	Si
Fallo	Continuo.	No
Advertencia		
Sobrecarga	Bips cada segundo.	Si
Final autonomía	Bip cada 1 segundos.	No
Fallos		
Todo	Continuo.	No

Tab. 7. Alarmas acústicas.

7.2.3. Localización de los parámetros de ajuste en display.

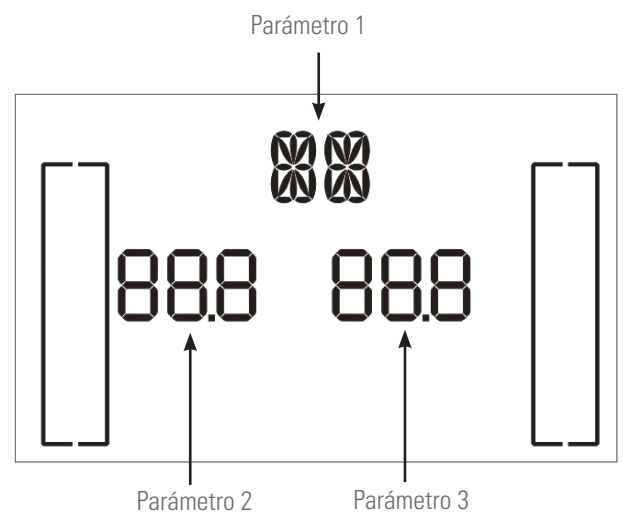


Fig. 23. Disposición de los parámetros en el display LCD.

- Parámetro 1: Código del menú de ajustes. Para mayor información consultar la Tab. 8.
- Parámetro 2 y 3 son las opciones de configuración o valores para cada menú de ajustes.
 - Seleccionar con las teclas «▽» o «△» para modificar los menús o parámetros.
 - Todos los ajustes de los parámetros se guardan al parar completamente el SAI y a condición de que disponga de las baterías conectadas, sean internas o externas. De no realizar el paro completo, no quedará guardado en memoria el ajuste establecido.

7.2.4. Ajustes.

En la Tab. 8 se puede ver un resumen de los códigos ajustables del parámetro 1 para cada modo de funcionamiento y en la Fig. 24 la estructura del árbol de menús con el modo de operación para los ajustes.

Código	Descripción	Modo bypass / Modo sin salida	Modo AC	Modo ECO	Modo CF	Modo baterías	Test baterías
01	Tensión de salida.	SI	-	-	-	-	-
02	Estado convertidor de frecuencia.	SI	-	-	-	-	-
03	Frecuencia de salida.	SI	-	-	-	-	-
04	Modo ECO habilitar/desabilitar.	SI	-	-	-	-	-
06	Estado bypass (SAI «Off»).	SI	SI	-	-	-	-
09	Estado de salidas programables.	SI	SI	SI	SI	SI	SI
10	Configuración de salidas programables.	SI	SI	SI	SI	SI	SI
11	Configuración de limitación de autonomía.	SI	SI	SI	SI	SI	SI
12	Configuración en Ah totales del bloque de batería.	SI	SI	SI	SI	SI	SI
15	Configuración lógica EPO.	SI	SI	-	SI	SI	-
17	Configuración del tiempo de autonomía visualizable.	SI					

Tab. 8. Lista códigos del parámetro 1. Descripción y ajustes

7.2.4.1. Configuración del parámetro «12» en Ah.

- Por defecto los modelos estándar están configurados de fábrica, por lo que no es necesario realizar ninguna acción destinada a los ajustes de este parámetro. Sin embargo, para los modelos con autonomía extendida y los B1 es necesario ajustar el valor a la capacidad total del bloque de baterías. Cualquier alteración del bloque de baterías implicará un reajuste, por lo que será necesario adecuar el valor en caso de ampliaciones futuras.
- Básicamente existen dos razones para ejecutar el ajuste, sin que ello impida el correcto funcionamiento del equipo en caso de no realizarse, si bien es más que recomendable:
 - La corriente de carga de las baterías está directamente relacionada con la capacidad del bloque de baterías. El cargador adecuará el factor de carga automáticamente en función del valor de la capacidad total introducida, hasta el máximo de la corriente que le sea posible. Ello redundará en una carga más rápida y por tanto una disponibilidad mayor y más inmediata de autonomía en caso de fallos de red frecuentes.
 - Introducir el valor en Ah es determinante para que el control pueda calcular y mostrar la autonomía disponible en el display LCD, sin más alteraciones.

Los valores de ajustes se determinan del siguiente modo:

- Equipos con ampliación de autonomía. Están configurados por un modelo estándar más el módulo o módulos de baterías. La capacidad de las baterías de ambos están indicadas en las siguientes Tab. 9 y Tab. 10. Ejemplo para un SLC 1500 TWIN RT2 y un módulo de ampliación de autonomía 698BU000003:
 $9 \text{ Ah} + 18 \text{ Ah} = 27 \text{ Ah}$ (valor para el parámetro 12).

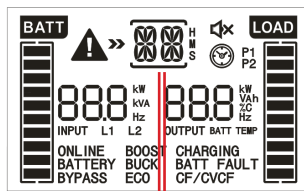
Modelo SAI	Baterías internas	
	Tensión (V)	Capacidad (Ah)
SLC 700 TWIN RT2	36	7
SLC 1000 TWIN RT2		
SLC 1500 TWIN RT2	48	9
SLC 2000 TWIN RT2		
SLC 3000 TWIN RT2		

Tab. 9. Características de baterías en equipos estándar.

Módulo de baterías		
Código	Tensión (V)	Capacidad (Ah)
698BU000001	36	14 (2 x 7)
698BU000002	36	18 (2 x 9)
698BU000003	48	
698BU000004	72	

Tab. 10. Características de baterías en módulos.

- Equipo B1. Los modelos B1 no disponen de baterías en la misma caja, por lo que siempre será necesario un módulo de baterías o bien el usuario dispondrá de ellas. Ejemplo para un SLC 1500 TWIN RT2 B1 y tres módulos de ampliación de autonomía 698BU000003:
 $(3 \times 18 \text{ Ah}) = 54 \text{ Ah}$ (valor para el parámetro 12).



- Los valores indicados con (*) son los establecidos de origen en fábrica.
- Los ajustes solo se pueden realizar en Modo «byPA» o «STby».
- Para realizar cualquier modificación de la configuración seguir la secuencia indicada y necesariamente con el inversor en Off.
- Para salir del menú principal desde cualquier posición, pulsar las teclas ▽ + △ conjuntamente.

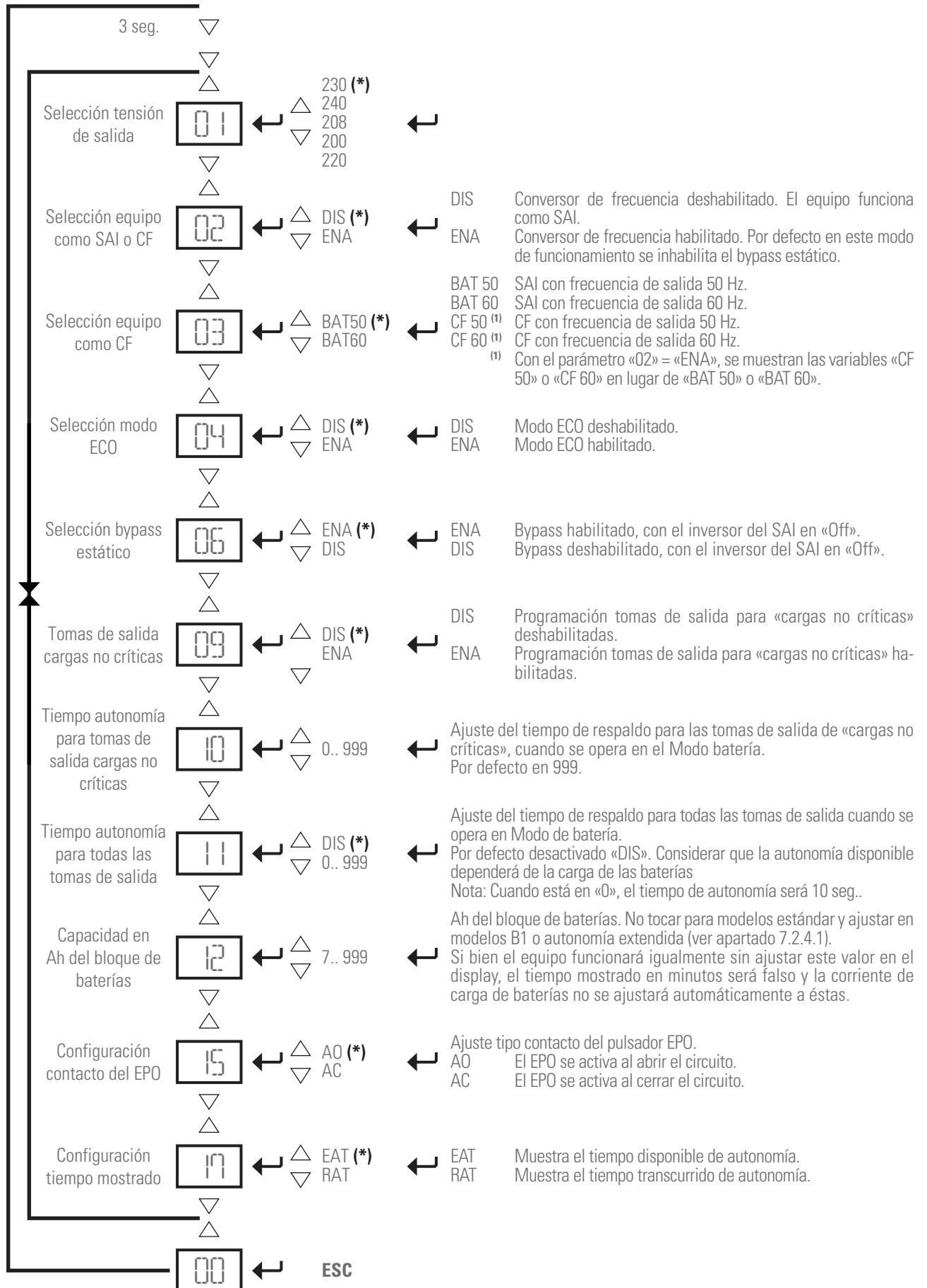
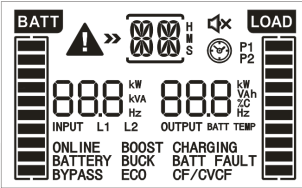
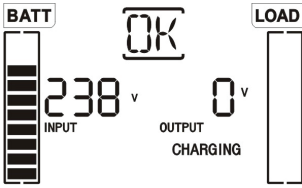



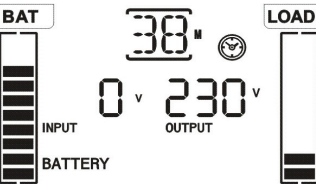
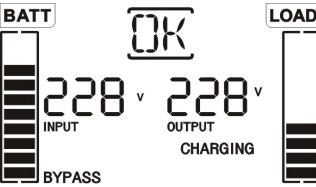
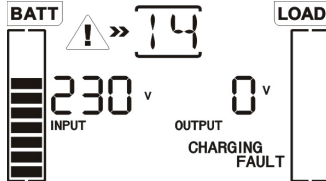


Fig. 24. Menú de ajustes.

7.2.4.2. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.

Modo de funcionamiento / estado		
Puesta en marcha del SAI	Descripción.	Al poner en marcha el SAI, se muestra la pantalla del display de este modo durante unos segundos para inicializar la CPU y el sistema.
	Display LCD.	
Modo sin salida	Descripción.	El SAI está apagado y no se dispone de tensión de salida, pero está cargando las baterías.
	Display LCD.	
Modo AC	Descripción.	Si la tensión de entrada está dentro de los márgenes del equipo, el SAI suministrará energía AC senoidal y estable a la carga o cargas, y cargará las baterías.
	Display LCD.	
Modo ECO	Descripción.	Si la tensión de entrada está dentro de los márgenes de regulación y el modo ECO está activado, el SAI suministra tensión de salida a partir del bypass en el modo ECO (ahorro energético).
	Display LCD.	
Modo CF	Descripción.	Cuando la frecuencia de entrada está entre los 46 y 64 Hz, el SAI puede establecerse a una frecuencia de salida constante de 50 o 60 Hz. El equipo todavía cargará las baterías en este modo.
	Display LCD.	
Modo baterías	Descripción.	Descripción: Cuando la tensión de entrada / frecuencia no está dentro de los márgenes predefinidos del equipo o hay un corte de red AC, el SAI alimenta las cargas a partir de las baterías durante un tiempo limitado por la propia capacidad de éstas y se activa la alarma acústica modulada cada 5 seg..
	Display LCD.	
Modo bypass	Descripción.	Cuando la tensión de entrada está dentro de los márgenes pero el SAI está sobrecargado, el sistema transferirá automáticamente a modo bypass o bien se puede forzar la transferencia a este modo a través del panel frontal. La alarma acústica emite un pitido cada 10 segundos.
	Display LCD.	

Modo de funcionamiento / estado		
	Descripción.	Cuando se produce un error, se muestran el icono de ERROR y el código de fallo.
Estado del error o fallo	Display LCD.	

Tab. 11. Modos de funcionamiento.

7.2.4.3. Códigos de advertencia o aviso.

Código	Descripción de la advertencia o aviso
bL	Batería baja
OL	Sobrecarga
OI	Sobre corriente de entrada
NC	Batería no conectada
OC	Sobre carga de baterías
SF	Fallo conexionado toma entrada
EP	EPO habilitado
TP	Sobretemperatura
CH	Fallo cargador
bF	Fallo de baterías
bV	Tensión de bypass estático fuera de márgenes
FU	Frecuencia de bypass estático inestable
bR	Sustituir baterías
EE	Error EEPROM

Tab. 12. Código de advertencia o aviso.

7.2.4.4. Códigos de error o fallo.

Código	Descripción del error o fallo
01	Fallo en el arranque del bus DC.
02	Sobretensión en el bus DC.
03	Subtensión en el bus DC.
11	Fallo en el arranque suave del ondulator
12	Tensión alta en el ondulator
13	Tensión baja en el ondulator
14	Salida del ondulator corto-circuitada
27	Tensión de baterías demasiado alta
28	Tensión de baterías demasiado baja
2A	Cargador de baterías cortocircuitado en su salida
41	Sobretemperatura
43	Sobrecarga en la salida
45	Fallo cargador
49	Sobre corriente entrada

Tab. 13. Código de error o fallo.

7.2.4.5. Indicadores de advertencia o aviso.

Código	Icono (intermitente)	Alarma acústica
Tensión batería baja.		Modulada cada 2 seg.
Sobrecarga.		Modulada cada 1 seg.
Over input current		Modulada dos veces cada 10 seg.
Batería desconectada		Modulada cada 2 seg.
Sobre carga de baterías		Modulada cada 2 seg.
Fallo conexionado toma entrada		Modulada cada 2 seg.
EPO habilitado		Modulada cada 2 seg.
Sobretemperatura		Modulada cada 2 seg.
Fallo cargador		Modulada cada 2 seg.
Fallo de baterías		Modulada cada 2 seg. (El SAI se desconecta para advertir al usuario que las baterías están incorrectas).
Tensión de bypass estático fuera de márgenes		Modulada cada 2 seg.
Frecuencia de bypass estático inestable		Modulada cada 2 seg.
Sustituir baterías		Modulada cada 2 seg.
Error EEPROM		Modulada cada 2 seg.

Tab. 14. Indicadores de advertencia o aviso.

7.3. PANEL DE CONTROL PARA MODELOS DE 4.. 10 KVA.

- El panel de control está compuesto por:
 - Cuatro teclas con la funciones descritas en la Tab. 15.
 - Un display LCD retroiluminado.
 - Cuatro indicaciones ópticas a led (ver Tab. 17).

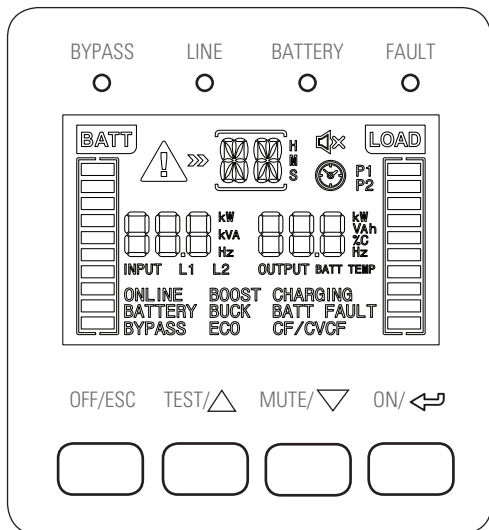


Fig. 25. Vista del panel de control.

Pulsador	Descripción
OFF/ESC	<ul style="list-style-type: none"> - Paro del SAI. Presionar esta tecla durante al menos 2 seg. - Funcionalidad ESC. Al presionar sobre esta tecla se retorna al último parámetro del menú de ajustes o configuración.
TEST/Δ	<ul style="list-style-type: none"> - Activar el test de baterías. Presionar sobre esta tecla durante 3 seg. mientras se encuentra en el modo normal o convertor de frecuencia (CF). Al terminar el test regresa al respectivo modo. - Tecla para navegar hacia arriba. Al presionar sobre esta tecla desde el modo de ajustes del SAI, se desplazará por la estructura del menú a la variable próxima en relación al punto de donde se encuentre.
MUTE/▽	<ul style="list-style-type: none"> - Silenciar la alarma. Presionar sobre la tecla durante al menos 3 seg. para silenciar la alarma acústica o para habilitarla si estaba silenciada. - Tecla para navegar hacia abajo. Al presionar sobre esta tecla desde el modo de ajustes del SAI, se desplazará por la estructura del menú a la variable previa en relación al punto de donde se encuentre.
ON/↩	<ul style="list-style-type: none"> - Puesta en marcha del SAI. Presionar la tecla durante al menos 2 seg. - Confirmación de selección. Presionar esta tecla para confirmar una selección desde el modo de ajustes del equipo.
TEST/Δ+ MUTE/▽	Mantenga presionados las dos teclas simultáneamente más de 1 seg. para entrar / salir del menú de ajuste o configuración.

i (CF) Modo de trabajo del SAI como convertor de frecuencia, en el bypass estático queda inhabilitado.

Tab. 15. Funcionalidad de las teclas del panel control.

7.3.1. Alarmas acústicas.

Descripción	Modulación o tono alarma	Posibilidad de silenciar
Estado del SAI		
Modo bypass	Bip cada 2 minutos.	Si
Modo batería	Bip cada 4 segundos.	
Fallo	Continuo.	No
Advertencia		
Sobrecarga	2 Bips cada segundo.	Si
Final de autonomía	Bip cada 1 segundos.	No
Fallos		
Todo	Continuo.	No

Tab. 16. Alarmas acústicas.

7.3.2. Indicaciones ópticas.

Estado del SAI	Leds			
	Bypass (amarillo)	Line (verde)	Battery (amarillo)	Fault (rojo)
Puesta en marcha SAI	●	●	●	●
Modo sin salida	○	○	○	○
Modo bypass	●	○	○	○
Modo AC	○	●	○	○
Modo batería	○	○	●	○
Modo CF	○	●	○	○
Modo ECO	●	●	●	○
Test batería	●	●	○	○
Fallo	○	○	○	●

●: Led Iluminado permanente. ○: Led apagado.

Tab. 17. Interacción entre las indicaciones ópticas a led para los distintos modos o estados del SAI.

7.3.3. Localización de los parámetros de ajuste en display.

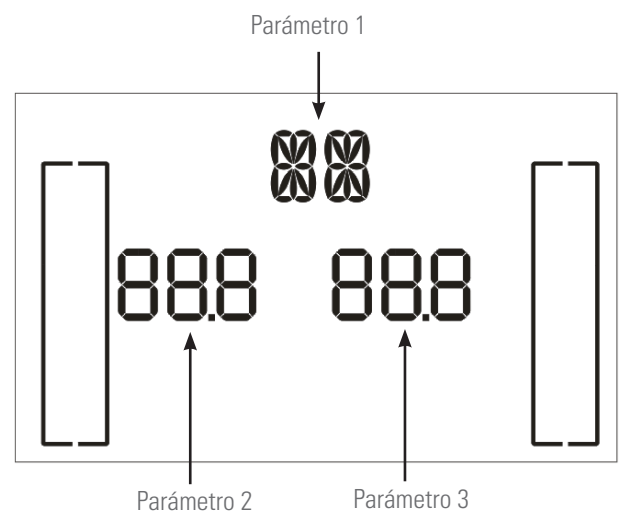




Fig. 26. Disposición de los parámetros en el display LCD.

- Parámetro 1:
Código del menú de ajustes. Para mayor información consultar la Tab. 18.
- Parámetro 2 y 3 son las opciones de configuración o valores para cada menú de ajustes.
 -  Seleccionar con las teclas «▽» o «△» para modificar los menús o parámetros.
 -  Todos los ajustes de los parámetros se guardan al parar completamente el SAI y a condición de que disponga de las baterías conectadas, sean internas o externas. De no realizar el paro completo, no quedará guardado en memoria el ajuste establecido.

7.3.4. Ajustes.

En la Tab. 18 se puede ver un resumen de los códigos ajustables del parámetro 1 para cada modo de funcionamiento.



DEPENDIENDO DE LA VERSIÓN DEL FIRMWARE DEL EQUIPO SE PUEDEN MOSTRAR ALGUNAS PANTALLAS ADICIONALES A LAS INDICADAS EN ESTE APARTADO.

NO MODIFICAR LOS AJUSTES ORIGINALES DE FÁBRICA DE ESTAS, YA QUE PUEDEN ORIGINAR AVERÍAS EN EL SAI, EN LAS CARGAS O EN AMBOS DEPENDIENDO DE CADA AJUSTE.

• Código 02 - Frecuencia de salida.

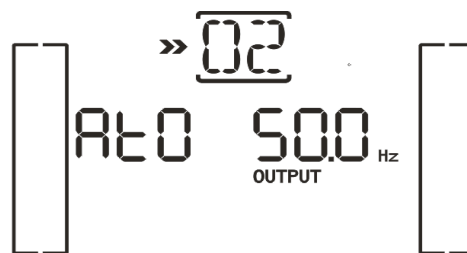


Fig. 28.

- Ajuste parámetro 2: Frecuencia de salida.
Es posible elegir uno de los siguientes valores:
 - 50 Hz, 60 Hz o ATO.
Con ATO seleccionado, la frecuencia de salida se autodetecta de acuerdo a la normal de entrada en el momento de la conexión del equipo a la red.
Si está entre 46 y 54 Hz se establecerá en 50 Hz y si está entre 56 y 64 Hz en 60 Hz. Por defecto de fábrica está en ATO.
- Ajuste parámetro 3: Modo frecuencia.
Ajuste de la frecuencia de salida en modo CF o en modo no CF. Se puede elegir entre dos opciones:

Código	Descripción	Modo bypass / Modo sin salida	Modo AC	Modo ECO	Modo CF	Modo baterías	Test baterías
01	Tensión de salida.	SI	-	-	-	-	-
02	Frecuencia de salida.	SI	-	-	-	-	-
05	Modo ECO habilitar/desabilitar.	SI	-	-	-	-	-
08	Ajuste modo bypass.	SI	SI	-	-	-	-
09	Ajuste tiempo máximo de descarga baterías.-	SI	SI	SI	SI	SI	SI
10	Reservado.	Reservado para futuras opciones.					
11	Reservado.	Reservado para futuras opciones.					
12	Función Hot stanby	SI	SI	SI	SI	SI	SI
17	Reservado.	Reservado para futuras opciones.					

Tab. 18. Lista códigos del parámetro 1. Descripción y ajustes

• Código 01 - Tensión de salida.

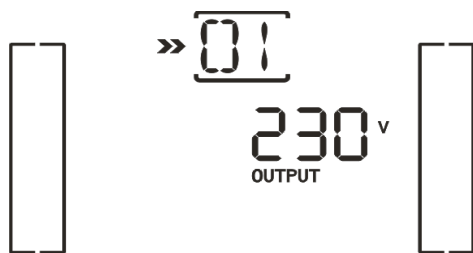


Fig. 27.

- Ajuste parámetro 3: Tensión de salida.
Es posible elegir uno de los siguientes valores de la tensión de salida entre fase y neutro:
 - 208, 220, 230 o 240 V.

- CF. Ajustar el SAI en modo CF. Con esta opción activada la frecuencia de salida se fija a 50 o 60 Hz en base a la selección del parámetro 2. La frecuencia de entrada puede ser de 46 a 64 Hz.
- NCF. Ajusta el SAI en el modo normal (modo no CF). Con esta opción activada, la frecuencia de salida se fija a 50 o 60 Hz sincronizada con la de entrada atendiendo a la selección del parámetro 2 y sus márgenes.
Si la selección en el parámetro 2 está en 50 o 60 Hz, se transferirá a modo batería (alimentación cargas), cuando la frecuencia no esté respectivamente entre 46 y 54 Hz o 56 y 64 Hz.

(*) Si en el parámetro 2 está seleccionado ATO, en el parámetro 3 se visualizará la frecuencia actual.



Fig. 29.

• **Código 05 - Selección modo ECO.**



Fig. 30.

- Ajuste parámetro 3: Activar o desactivar la función ECO.
 - DIS. Función ECO deshabilitada.
 - ENA. Función ECO habilitada.

Si la función ECO está deshabilitada, el margen de tensión y frecuencia para el modo ECO se puede ajustar, pero no tiene sentido salvo que la propia función este habilitada.

• **Código 08 - Ajuste modo bypass.**

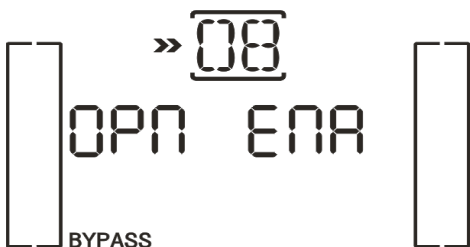


Fig. 31.

- Ajuste parámetro 2.
 - OPN. Bypass permitido. Al seleccionar esta opción, el SAI funcionará en modo de bypass, a condición de tener habilitado/deshabilitado la selección en ajustes de bypass (parámetro 3).
 - FBD. Al seleccionar esta opción, no se permite el funcionamiento en modo de bypass, en ninguna condición.
- Ajuste parámetro 3:
 - ENA. Bypass habilitado. Cuando se selecciona, se habilita el modo bypass.
 - DIS. Bypass deshabilitado. Si se selecciona, se permite el bypass automático pero no el paso manual a bypass.

En este punto se entiende como paso a bypass, aquel que los usuarios realizan sobre el SAI. Por ejemplo, al presionar sobre la tecla OFF del frontal del equipo cuando se está en modo AC, se transfiere la carga sobre el bypass estático.

• **Código 09 - Ajuste tiempo máximo de descarga baterías.**

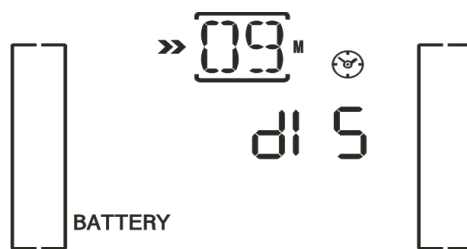


Fig. 32.

- Ajuste parámetro 3:
 - 000 ~ 999. Establece el tiempo máximo de autonomía. El SAI se apagará automáticamente una vez transcurrido para proteger las baterías. El valor por defecto es 990 minutos (16,5 h).
 - DIS. Deshabilita la protección del tiempo de descarga de las baterías y el tiempo de autonomía dependerá de la capacidad de las mismas.

• **Código 10 - Reservado.**



Fig. 33.

- Reservado para futuras opciones.

• **Código 11 - Reservado.**

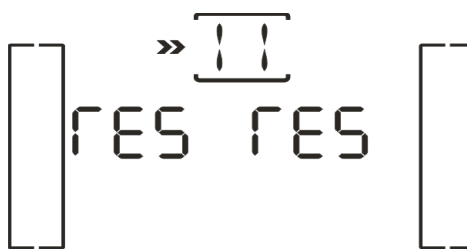


Fig. 34.

- Reservado para futuras opciones.

• **Código 12 - Función hot standby.**

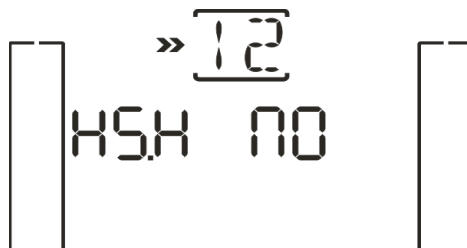


Fig. 35.

- Ajuste parámetro 2. HS.H
 - Habilitación o deshabilitación de la función Hot standby.
- Ajuste parámetro 3:
 - SÍ: La función Hot standby está habilitada después que la red sea restaurada incluso sin tener conectadas las baterías al SAI.
 - NO: La función Hot standby está deshabilitada. El SAI funciona en modo normal. Éste no reanunciará si las baterías no se encuentran conectadas al SAI.

- **Código 17 - Ajuste del número de módulos de baterías.**



Fig. 36.

- En equipos estándar con baterías internas o equipos B1, ajustar el valor al total del número de módulos de baterías incluyendo el propio del equipo estándar, salvo que sea un B1 en que no dispone de acumuladores.
 - Ajustar el parámetro 3 a la cantidad de módulos de baterías. El ajuste permite valores entre 0.. 7 y por defecto está seleccionado el 0.
- Cuando se monten baterías externas por cuenta propia, se debe encontrar la equivalencia para determinar el valor a introducir en esta variable. Operar del siguiente modo para definir el valor:
 - Dividir los Ah de las baterías instaladas entre 7Ah para los modelos de 4 a 6 kVA y entre 9 Ah para los modelos de 8 y 10 kVA. Si el valor obtenido no es exacto, redondear a la baja.
Ejemplo:
Equipo SLC 5000 TWIN RT2 con un bloque de baterías externas de 45Ah de su propiedad.
 $45 \text{ Ah} / 7\text{Ah} = 6,4$
Al redondear a la baja, se debe introducir el valor «6» en el parámetro 3.
- Básicamente la razón para adecuar el ajuste es el siguiente, sin que ello impida el correcto funcionamiento del equipo en caso de no realizarse, si bien es más que recomendable. La corriente de carga de las baterías está directamente relacionada con la capacidad del bloque de baterías. El cargador adecuará el factor de carga automáticamente en función del valor de la capacidad total introducida, hasta el máximo de la corriente que le sea posible. Ello redundará en una carga más rápida y por tanto una disponibilidad mayor y más inmediata de autonomía en caso de fallos de red frecuentes. Cualquier alteración del bloque de baterías implicará un reajuste, por lo que será necesario adecuar el valor en caso de ampliaciones futuras.

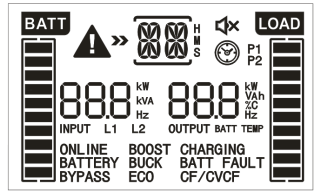
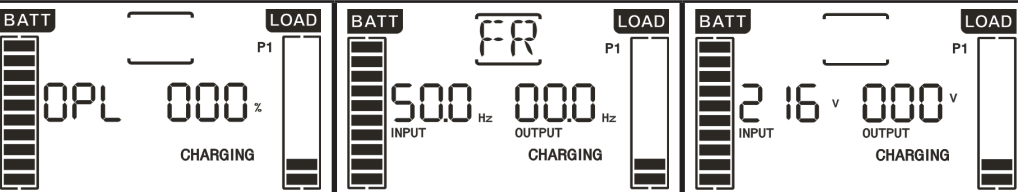
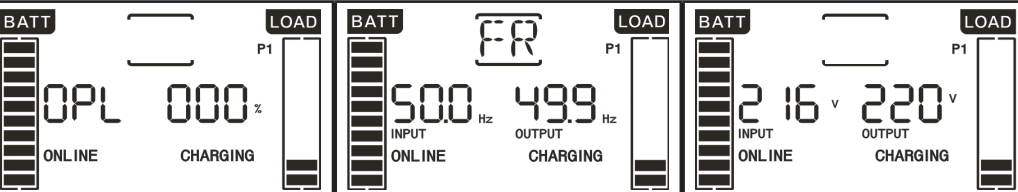
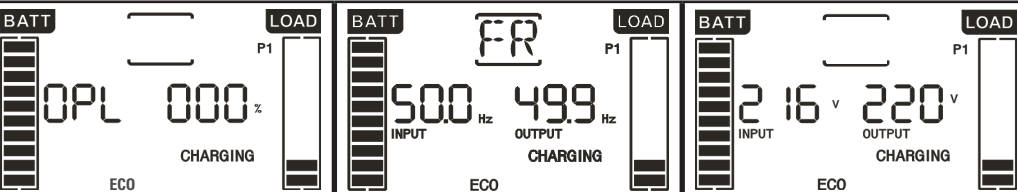
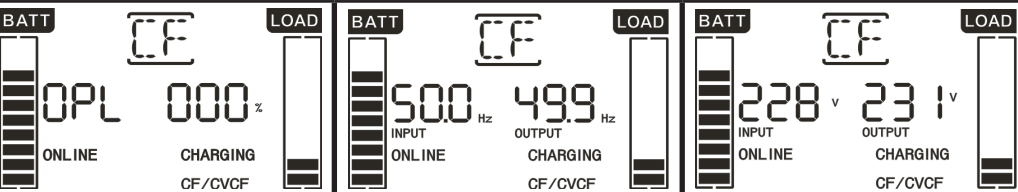
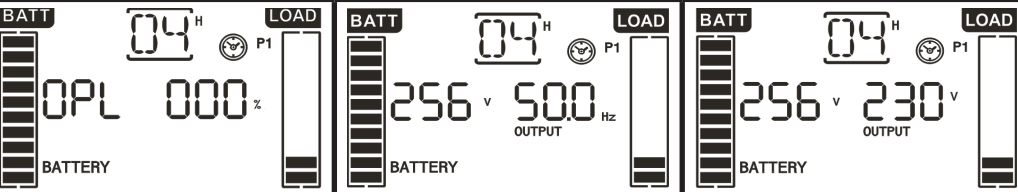
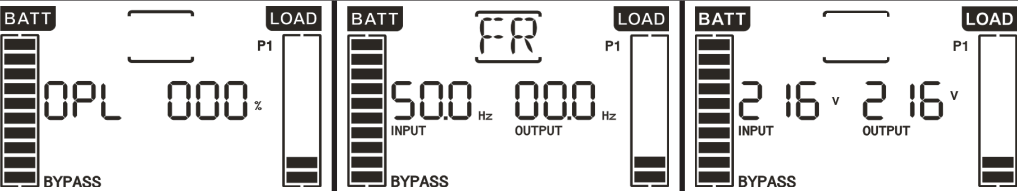
7.3.4.1. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.

- En sistemas de SAI en paralelo configurados correctamente, se mostrará en el lugar de la variable del parámetro 2 las siglas «PAR» y en el parámetro 3 el número correspondiente al equipo del sistema en paralelo. Los SAI maestros «MASTER» serán asignados por defecto como «001» y los esclavos respectivamente como «002» y «003». Los números asignados se pueden modificar dinámicamente durante el funcionamiento.



Fig. 37. Pantalla sistema en paralelo.

7.3.4.2. Modo de funcionamiento / Descripción del estado.

Modo de funcionamiento / estado	
Puesta en marcha del SAI	<p>Descripción. Al poner en marcha el SAI, se muestra la pantalla del display de este modo durante unos segundos para inicializar la CPU y el sistema.</p> <p>Display LCD. </p>
Modo sin salida	<p>Descripción. Si la tensión / frecuencia de bypass está fuera de márgenes o el bypass está deshabilitado (o prohibido), el SAI entrará en modo sin salida con el inversor en marcha o al pararlo. El SAI no suministra tensión de salida. La alarma acústica modulada cada dos minutos es audible.-</p> <p>Display LCD. </p>
Modo AC	<p>Descripción. Si la tensión de entrada está dentro de los márgenes del equipo, el SAI suministrará energía AC senoidal y estable a la carga o cargas, y cargará las baterías.</p> <p>Display LCD. </p>
Modo ECO	<p>Descripción. Si la tensión de entrada está dentro de los márgenes de regulación y el modo ECO está activado, el SAI suministra tensión de salida a partir del bypass en el modo ECO (ahorro energético).</p> <p>Display LCD. </p>
Modo CF	<p>Descripción. Cuando la frecuencia de salida está seleccionada como CF en el parámetro 3 del menú de ajuste código 02, el inversor suministra una frecuencia de salida constante (50 o 60 Hz). De este modo el SAI no suministrará tensión de salida de bypass, pero cargará las baterías.</p> <p>Display LCD. </p>
Modo baterías	<p>Descripción. Cuando la tensión de entrada / frecuencia no está dentro de los márgenes predefinidos del equipo o hay un corte de red AC, el SAI alimenta las cargas a partir de las baterías durante un tiempo limitado por la propia capacidad de éstas y se activa la alarma acústica modulada cada 4 seg..</p> <p>Display LCD. </p>
Modo bypass	<p>Descripción. Cuando la tensión de entrada está dentro de los márgenes predefinidos del equipo y el bypass está habilitado, al apagar el SAI el equipo entra en modo bypass. Se activa la alarma acústica modulada cada dos minutos.</p> <p>Display LCD. </p>

Modo de funcionamiento / estado	
Descripción.	Con el SAI en modo AC o en modo CF, pulsar la tecla «TEST» durante más de 0,5 seg.. La alarma acústica emitirá un bip a modo informativo y se iniciará el test de baterías. En el diagrama de flujo eléctrico del display, la línea entre I / P y el icono del inversor parpadea a trazos discontinuos a modo informativo. Esta prueba es de utilidad para verificar el estado de la batería.
Test baterías	
Estado del error o fallo	<p>Cuando en el SAI se detecte un error o fallo, el inversor se bloqueará. Se mostrará el código de fallo en la pantalla y el icono ⚠ se iluminará. En la tabla 13 se indican los códigos de error o fallo y la correlación con la descripción.</p>

Tab. 19. Modos de funcionamiento.

7.3.4.3. Códigos de advertencia o aviso.

Código	Descripción de la advertencia o aviso
01	Batería desconectada.
07	Sobrecarga en la batería.
08	Batería baja.
09	Sobrecarga en salida.
0A	Fallo ventilador.
0B	EPO activado.
0D	Sobre temperatura.
0E	Fallo cargador.
10	Fusible de entrada L1 abierto.
21	Tensiones de línea de los SAI conectados en paralelo son diferentes
22	Tensiones de bypass de los SAI conectados en paralelo son diferentes
33	SAI bloqueado en bypass después de 3 sobrecargas seguidas en 30 min
3A	Tapa del interruptor de mantenimiento abierta
3D	Bypass no disponible
3E	Fallo en el arranque

Tab. 20. Código de advertencia o aviso.

7.3.4.4. Códigos de error o fallo.

Código	Descripción del error o fallo
01	Fallo en el arranque del bus DC.
02	Sobretensión en el bus DC.
03	Subtensión en el bus DC.
04	Desequilibrio de los bus DC.
11	Fallo en el arranque suave del ondulador
12	Tensión alta en el ondulador
13	Tensión baja en el ondulador
14	Salida del ondulador corto-circuitada
1A	Fallo de potencia negativa en la salida.
21	Tiristor de baterías cortocircuitado.
24	Relé del ondulador corto-circuitado.

2A	Cargador de baterías cortocircuitado en su salida
31	Fallo comunicación can
35	Fallo cable paralelo
36	Fallo en la comunicación del paralelo
41	Sobre temperatura
42	CPU fallo de comunicación
43	Sobrecarga en la salida
6A	Fallo puesta en marcha de la batería
6B	Fallo de corriente del PFC en modo batería
6C	Cambio de la tensión Bus DC demasiado rápido

Tab. 21. Código de error o fallo.

7.3.4.5. Indicadores de advertencia o aviso.

Código	Icono (intermitente)	Alarma acústica
Tensión batería baja.	⚠	Modulada cada 1 seg.
Sobrecarga.	⚠	Modulada dos veces cada 1 seg.
Batería desconectada.	⚠ BATT FAULT	Modulada cada 1 seg.
Sobrecarga de batería	⚠	Modulada cada 1 seg.
EPO activado.	⚠	Modulada cada 1 seg.
Fallo ventilador / Sobretemperatura	⚠ TEMP	Modulada cada 1 seg.
Fallo cargador	⚠ CHARGING BATTERY	Modulada cada 1 seg.


Tab. 22. Indicadores de advertencia o aviso.

8. MANTENIMIENTO, GARANTÍA Y SERVICIO.

8.1. MANTENIMIENTO DE LA BATERÍA.

- Prestar atención a todas las instrucciones de seguridad referentes a las baterías e indicadas en el manual EK266*08 apartado 1.2.3.
- La vida útil de las baterías depende fuertemente de la temperatura ambiente y otros factores como el número de cargas y descargas, así como la profundidad de éstas. Su vida de diseño es de entre 3 y 5 años si la temperatura ambiente a la que están sometidas está entre 10 y 20 °C. Bajo pedido se pueden suministrar baterías de diferente tipología y/o vida de diseño.
- La serie de SAI SLC TWIN RT2 requiere un mínimo de conservación. Las baterías empleadas en los modelos estándar son de plomo ácido, sellada, de válvula regulada y sin mantenimiento. El único requerimiento es cargar las baterías regularmente para alargar la esperanza de vida de éstas. Mientras el SAI se encuentre conectado a la red de suministro, esté o no en marcha, mantendrá las baterías cargadas y además ofrecerá una protección contra sobrecarga y descarga profunda de baterías.

8.1.1. Notas para la instalación y reemplazo de la batería.

- Si es necesario reemplazar cualquier cable de conexión, adquirir materiales originales a través de nuestro **S.S.T.** o distribuidores autorizados. Utilizar cables inapropiados puede comportar sobrecalentamientos en las conexiones que son un riesgo de incendio.
-  En el interior del equipo existen tensiones peligrosas permanentes incluso sin red presente a través de su conexión con las baterías y en especial en aquellos SAI en que la electrónica y baterías comparten caja. Por lo tanto será irrelevante que el interruptor magnetotérmico de entrada del cuadro de distribución y/o el de entrada del equipo en modelos de potencia > 3 kVA esté en posición «Off». Considerar además que el circuito de baterías no está aislado de la tensión de entrada, por lo que existe riesgo de descarga con tensiones peligrosas entre los terminales de baterías y el borne de tierra, que a su vez está conectado con la masa (cualquier parte metálica del equipo).
- Los trabajos de reparación y/o mantenimiento están reservados al **S.S.T.**, salvo la sustitución de baterías que también puede realizarlo personal cualificado y familiarizado con ellas. Ninguna otra persona debería manipularlas. Dependiendo de la configuración del SAI se realizarán unas acciones u otras antes de manipular las baterías:
 - Equipos con baterías y electrónica compartida en la misma caja.
 - Parar las cargas y el equipo por completo.
 - Desconectar el SLC TWIN RT2 de la red.
 - Abrir el equipo para tener acceso al interior.
 - Retirar el fusible o fusibles internos de baterías.
 - Proceder a la sustitución de las baterías, previa liberación de los soportes de éstas.
 - Proceder de modo inverso para dejar el equipo tal y como estaba al inicio, puesta en marcha incluida.

- SAI con baterías y electrónica en cajas separadas.
 - Parar las cargas y el equipo por completo.
 - Desconectar el SLC TWIN RT2 de la red.
 - Desconectar el módulo de baterías del SAI.
 - Abrir el módulo de baterías para tener acceso al interior.
 - Retirar el fusible o fusibles internos de baterías.
 - Proceder a la sustitución de las baterías, previa liberación de los soportes de éstas.
 - Proceder de modo inverso para dejar el equipo tal y como estaba al inicio, puesta en marcha incluida.

8.2. GUÍA DE PROBLEMAS Y SOLUCIONES DEL SAI (TROUBLE SHOOTING).









Si el SAI no funciona correctamente, verifique la información mostrada en la pantalla LCD del panel de control y actúe en consecuencia según modelo de equipo.

Mediante la guía de ayuda de la Tab. 23 y Tab. 24 intente resolver el problema y de persistir, consulte con nuestro Servicio y Soporte Técnico **S.S.T.**

Cuando sea necesario contactar con nuestro Servicio y Soporte Técnico **S.S.T.**, facilitar la siguiente información:








- Modelo y número de serie del SAI.
- Fecha en la que se presentó el problema.
- Descripción completa del problema, incluida la información suministrada por el display LCD o leds y estado de la alarma.
- Condición de la alimentación, tipo de carga y nivel de carga aplicada al SAI, temperatura ambiente, condiciones de ventilación.
- Información de las baterías (capacidad y número de baterías), si el equipo es un (B0) o (B1).
- Otras informaciones que crea relevantes.

8.2.1. Guía de problemas y soluciones para equipos de hasta 3 kVA.

Síntoma	Posible causa	Solución
Sin alarmas ni indicaciones en el display LCD y tensión de red normal.	El cable de alimentación de entrada no está correctamente conectado.	Comprobar que los cables de alimentación se encuentran firmemente conectados a la red.
	El cable de entrada está conectado a un conector IEC de salida del SAI.	Conectar correctamente el cable de entrada al respectivo conector IEC.
El icono  y el código de aviso  parpadean en el display LCD y la alarma acústica modulada cada segundo está activa.	La función EPO está activada.	Cerrar el circuito de la señal EPO para desactivarlo.
El icono  y el código de aviso  parpadean en el display LCD y la alarma acústica modulada cada dos segundos está activa.	Detección de fallo de neutro a tierra. Cables de la fase y del neutro de entrada invertidos.	Desconectar la clavija de entrada de la toma de alimentación de AC e invertir la conexión de la fase y el neutro de alimentación (rotar la clavija 180°).
El icono  y el código de aviso  parpadean en el display LCD y la alarma acústica modulada cada dos segundos está activa.	Las baterías, internas o externas, están mal conectadas	Verificar que todas las baterías están bien conectadas.
El código de fallo 27 y el mensaje BATT FAULT se muestran en el display LCD. La alarma suena continuamente.	La tensión de las baterías es demasiado alta o el cargador está averiado.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
El código de fallo 28 y el mensaje BATT FAULT se muestran en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	La tensión de las baterías es demasiado baja o el cargador está averiado.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
El icono  LOAD y el código de aviso  parpadean en el display LCD y la alarma acústica modulada cada segundo está activa.	El SAI está sobrecargado.	Desconectar el exceso de cargas de las tomas de salida.
	El SAI está sobrecargado. Las cargas conectadas son alimentadas directamente de la red de entrada a través del Bypass.	Desconectar el exceso de cargas de las tomas de salida.
	Después de repetitivas sobrecargas, el SAI está bloqueado en el modo Bypass. Las cargas conectadas son alimentadas directamente de la red de entrada.	Desconectar el exceso de cargas de las tomas de salida, parar el equipo y reiniciarlo.
El código de fallo 49 se muestra en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	Sobrecorriente de entrada del SAI.	Desconectar el exceso de cargas de las tomas de salida.
El código de fallo 43 se muestra en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	El SAI se apaga automáticamente como consecuencia de una sobrecarga en la salida del equipo.	Desconectar el exceso de cargas de las tomas de salida y reiniciarlo.
El código de fallo 14 se muestra en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	El SAI se apaga automáticamente como consecuencia de un cortocircuito en su salida.	Verificar el cableado de salida y que las cargas conectadas no estén cortocircuitadas
El código de fallo 01, 02, 03, 11, 12, 13 y 41 se muestra en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	Se ha producido un fallo interno del SAI. Pueden darse una de las dos posibilidades: 1. La carga todavía está alimentada, pero directamente de la red de entrada a través del bypass. 2. La carga ya no es alimentada.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
El tiempo de autonomía es más corto del previsto.	Las baterías no se cargan por completo.	Cargar las baterías durante al menos 5 h y posteriormente verifique su estado de carga. Si el problema persiste, contacte con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
	Baterías defectuosas.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T. para la sustitución de las baterías.
El código de fallo 2A se muestra en el display LCD. La alarma acústica suena continuamente.	Cargador cortocircuitado en su salida.	Verificar si el conexionado del bloque de baterías externo conectado con el SAI está cortocircuitado.
El código de fallo 45 se muestra en el display LCD. Al mismo tiempo la alarma acústica suena continuamente.	El cargador no suministra salida y la tensión de baterías es menor de 10 V por elemento.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.

Tab. 23. Guía de problemas y soluciones.

8.2.2. Guía de problemas y soluciones para equipos de 4.. 10kVA.

Síntoma	Posible causa	Solución
Sin alarmas ni indicaciones en el display LCD y tensión de red normal.	Los cables de alimentación de entrada no están correctamente conectados.	Comprobar que los cables de alimentación se encuentran firmemente conectados a la red.
El icono  y el código de aviso  parpadean en el display LCD y la alarma acústica suena cada segundo.	La función EPO está activada.	Cerrar el circuito de la señal EPO para desactivarlo.
El icono  y el mensaje BATT FAULT parpadean en el display LCD y la alarma acústica suena cada segundo.	La batería interna o externa no se encuentra correctamente conectada.	Comprobar si todas las baterías están correctamente conectadas.
Los iconos  y  parpadean en el display LCD y la alarma acústica suena dos veces por segundo.	El SAI está sobrecargado.	Desconectar o parar el exceso de cargas conectadas a la salida del SAI.
	El SAI está sobrecargado. Las cargas conectadas al SAI se encuentran directamente alimentadas por la red de entrada a través del bypass.	Desconectar o parar el exceso de cargas conectadas a la salida del SAI.
	Después de repetitivas sobrecargas, el SAI transferirá a modo bypass. Las cargas conectadas al equipo se alimentarán de la entrada a través del bypass.	Desconectar o parar el exceso de cargas conectadas a la salida del SAI, parar el equipo y reiniciarlo.
Visualización del código de fallo 43. El icono  se ilumina en el display LCD y la alarma acústica suena continuamente.	El SAI está sobrecargado durante mucho tiempo y el equipo se bloquea. El SAI se para automáticamente.	Desconectar o parar el exceso de cargas conectadas a la salida del SAI y reiniciarlo.
Visualización del código de fallo 14, la alarma acústica suena continuamente.	El SAI se para automáticamente por un cortocircuito en la salida del SAI.	Comprobar que el conexionado de salida y/o las cargas conectadas a ésta no estén cortocircuitadas.
Se visualizan uno de los siguientes códigos de fallo 01, 02, 03, 04, 11, 12, 13, 14, 1A, 21, 24, 35, 36, 41, 42 o 43 en el display LCD y la alarma acústica suena continuamente.	Se ha producido un fallo interno del SAI. Pueden darse una de las dos posibilidades: 1. La carga todavía está alimentada, pero directamente de la red de entrada a través del bypass. 2. La carga ya no es alimentada.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
El tiempo de autonomía es más corto del previsto.	Las baterías no se cargan por completo.	Cargar las baterías durante al menos 7 h y posteriormente verifique su estado de carga. Si el problema persiste, contacte con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.
	Baterías defectuosas.	Contactar con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T. para la sustitución de las baterías.
El icono  y el mensaje TEMP parpadean en el display LCD y la alarma acústica suena cada segundo.	El ventilador está bloqueado o no funciona; o la temperatura del SAI es muy elevada.	Comprobar los ventiladores y contacte con el distribuidor o el vendedor y en su defecto con el S.S.T.

Tab. 24. Guía de problemas y soluciones.

8.3. CONDICIONES DE LA GARANTÍA.

8.3.1. Términos de la garantía.

En nuestra Web encontrará las condiciones de garantía para el producto que ha adquirido y en ella podrá registrarlo. Se recomienda efectuarlo tan pronto como sea posible para incluirlo en la base de datos de nuestro Servicio y Soporte Técnico (**S.S.T.**). Entre otras ventajas, será mucho más ágil realizar cualquier trámite reglamentario para la intervención del **S.S.T.** en caso de una hipotética avería.

8.3.2. Exclusiones.

Nuestra compañía no estará obligada por la garantía si aprecia que el defecto en el producto no existe o fue causado por un mal uso, negligencia, instalación y/o verificación inadecuadas, tentativas de reparación o modificación no autorizadas, o cualquier otra causa más allá del uso previsto, o por accidente, fuego, rayos u otros peligros. Tampoco cubrirá en ningún caso indemnizaciones por daños o perjuicios.

8.4. RED DE SERVICIOS TÉCNICOS.

La cobertura, tanto nacional como internacional, de los puntos de Servicio y Soporte Técnico (**S.S.T.**), pueden encontrarse en nuestra Web.

9. ANEXOS.

9.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES.

Modelos.	TWIN RT2									
Potencias disponibles (kVA / kW).	0,7	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
Tecnología.	On-line doble conversión, PFC, doble bus de continua.									
Rectificador.										
tipología de la entrada.	monofásica.									
número de cables.	3 cables - fase R(L) + neutro (n) y tierra.									
tensión nominal.	200 / 208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽¹⁾					208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽²⁾				
margen tensión de entrada.	176.. 276 v AC con 100 % carga.									
	110.. 300 v AC hasta 60 % carga.					110.. 300 v AC hasta 50 % carga.				
frecuencia.	50 / 60 hz (autodetectable)									
margen frecuencia de entrada.	±10 hz (40.. 60 / 50.. 70 hz)									
distorsión armónica total (thdi), a plena carga.	≤ 5 %					≤ 4 %				
factor de potencia.	≥ 0,99 (a plena carga).									
Inversor.										
tecnología.	PWM									
forma de onda.	Senoidal pura.									
factor de potencia.	1 ⁽³⁾									
tensión nominal.	200 / 208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽¹⁾					208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽²⁾				
Precisión de la tensión de salida (modo baterías).	± 1 %									
distorsión armónica total (thdv), con carga lineal.	< 2 %					< 1 %				
frecuencia.	Con red presente, sincronizada a nominal de entrada (47.. 53 hz).					Con red presente, sincronizada a nominal de entrada (56.. 64 hz).				
	Con red ausente - modo autonomía- 50 / 60 ± 0,1 hz.									
velocidad de sincronismo de la frecuencia.	< 1 hz/seg.									
tiempo de transferencia, inversor a batería.	0 ms.									
Rendimiento a plena carga, en modo línea con batería 100% cargada.	> 89 %	> 90 %	> 91 %							> 93 %
Rendimiento a plena carga, en modo eCo.	> 95 %	> 96 %	> 97 %							> 99 %
Sobrecarga modo línea.	110.. 130 %, 5 min.					100.. 110 %, 10 min.				
	> 130.. 140 %, 30 seg.					> 110.. 130 %, 1 min.				
	> 140.. 150 %, 1,5 seg.					> 130 %, 1 seg.				
	> 150 %, 100 ms.					-				
Sobrecarga modo batería.	110.. 130 %, 2 min.					100.. 110 %, 30 seg.				
	> 130.. 140 %, 10 seg.					> 110.. 130 %, 10 seg.				
	> 140.. 150 %, 1,5 seg.					> 130 %, 1 seg.				
	> 150 %, 100 ms.					-				
factor de cresta.	3:1									
Posibilidad conexión paralelo / nº equipos.	función no disponible.					SI / hasta 3 SAI's. ⁽⁴⁾				
Bypass estático.										
tipo.	Línea común con la red de alimentación. mixto (tiristores en antiparalelo + relé).									
tensión nominal.	el de la red de alimentación.									
frecuencia nominal.	el de la red de alimentación.									
Baterías.										
tensión elemento.	12v dC									
Capacidad.	7 Ah		9 Ah			7 Ah		9 Ah		
número baterías en serie / tensión grupo.	3 / 36v dC		4 / 48v dC			6 / 72v dC		16 / 192v dC		
tensión de bloqueo por final autonomía grupo.	31,5v dC		42v dC			63v dC		168v dC		
Cargador de baterías interno.										
tensión carga rápida grupo.	42,5v dC		56,6v dC			85v dC		224v dC		
tensión de flotación grupo.	41,0v dC		54,7v dC			81,9v dC		218,4v dC		
Intensidad máxima de carga.	4 A					1 A				
tiempo de recarga.	< 3 horas al 95%.									
Compensación tensión / temperatura.	5 mv por batería / °C para temperatura > 30°C.					20 mv por batería / °C para temperatura > 25°C.				
Cargador de baterías interno opcional (B1).										
Intensidad máxima de carga.	12A					4A				
Otras funciones.										
Coldstart.						SI				
Paro de emergencia.						SI				
Convertidor de frecuencia.	SI ⁽⁵⁾					SI ⁽⁶⁾				

9. ANEXOS.

9.1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS GENERALES.

Modelos.	TWIN RT2									
Potencias disponibles (kVA / kW).	0,7	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
Tecnología.	On-line doble conversión, PFC, doble bus de continua.									
Rectificador.										
tipología de la entrada.	monofásica.									
número de cables.	3 cables - fase R(L) + neutro (n) y tierra.									
tensión nominal.	200 / 208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽¹⁾					208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽²⁾				
margen tensión de entrada.	176.. 276 v AC con 100 % carga.									
	110.. 300 v AC hasta 60 % carga.					110.. 300 v AC hasta 50 % carga.				
frecuencia.	50 / 60 hz (autodetectable)									
margen frecuencia de entrada.	±10 hz (40.. 60 / 50.. 70 hz)									
distorsión armónica total (thdi), a plena carga.	≤ 5 %					≤ 4 %				
factor de potencia.	≥ 0,99 (a plena carga).									
Inversor.										
tecnología.	PWM									
forma de onda.	Senoidal pura.									
factor de potencia.	1 ⁽³⁾									
tensión nominal.	200 / 208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽¹⁾					208 / 220 / 230 / 240 v AC ⁽²⁾				
Precisión de la tensión de salida (modo baterías).	± 1 %									
distorsión armónica total (thdv), con carga lineal.	< 2 %					< 1 %				
frecuencia.	Con red presente, sincronizada a nominal de entrada (47.. 53 hz).					Con red presente, sincronizada a nominal de entrada (56.. 64 hz).				
	Con red ausente - modo autonomía- 50 / 60 ± 0,1 hz.									
velocidad de sincronismo de la frecuencia.	< 1 hz/seg.									
tiempo de transferencia, inversor a batería.	0 ms.									
Rendimiento a plena carga, en modo línea con batería 100% cargada.	> 89 %	> 90 %	> 91 %	> 92 %	> 93 %	> 94 %	> 95 %	> 96 %	> 97 %	> 98 %
Rendimiento a plena carga, en modo eCo.	> 95 %	> 96 %	> 97 %	> 98 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %	> 99 %
Sobrecarga modo línea.	110.. 130 %, 5 min.					100.. 110 %, 10 min.				
	> 130.. 140 %, 30 seg.					> 110.. 130 %, 1 min.				
	> 140.. 150 %, 1,5 seg.					> 130 %, 1 seg.				
	> 150 %, 100 ms.					-				
Sobrecarga modo batería.	110.. 130 %, 2 min.					100.. 110 %, 30 seg.				
	> 130.. 140 %, 10 seg.					> 110.. 130 %, 10 seg.				
	> 140.. 150 %, 1,5 seg.					> 130 %, 1 seg.				
	> 150 %, 100 ms.					-				
factor de cresta.	3:1									
Posibilidad conexión paralelo / nº equipos.	función no disponible.					SI / hasta 3 SAI's. ⁽⁴⁾				
Bypass estático.										
tipo.	Línea común con la red de alimentación. mixto (tiristores en antiparalelo + relé).									
tensión nominal.	el de la red de alimentación.									
frecuencia nominal.	el de la red de alimentación.									
Baterías.										
tensión elemento.	12v dC									
Capacidad.	7 Ah		9 Ah			7 Ah		9 Ah		
número baterías en serie / tensión grupo.	3 / 36v dC		4 / 48v dC			6 / 72v dC		16 / 192v dC		
tensión de bloqueo por final autonomía grupo.	31,5v dC		42v dC			63v dC		168v dC		
Cargador de baterías interno.										
tensión carga rápida grupo.	42,5v dC		56,6v dC			85v dC		224v dC		
tensión de flotación grupo.	41,0v dC		54,7v dC			81,9v dC		218,4v dC		
Intensidad máxima de carga.	4 A					1 A				
tiempo de recarga.	< 3 horas al 95%.									
Compensación tensión / temperatura.	5 mv por batería / °C para temperatura > 30°C.					20 mv por batería / °C para temperatura > 25°C.				
Cargador de baterías interno opcional (B1).										
Intensidad máxima de carga.	12A					4A				
Otras funciones.										
Coldstart.						SI				
Paro de emergencia.						SI				
Convertidor de frecuencia.	SI ⁽⁵⁾					SI ⁽⁶⁾				

y el voltaje, designándose en este caso como $\cos \phi$, siendo ϕ el valor de dicho ángulo.

- **GND.-** El término tierra (en inglés GROUND, de donde proviene la abreviación GND), como su nombre indica, se refiere al potencial de la superficie de la Tierra.
- **Filtro EMI.-** Filtro capaz de disminuir de manera notable la interferencia electromagnética, que es la perturbación que ocurre en un receptor radio o en cualquier otro circuito eléctrico causada por radiación electromagnética proveniente de una fuente externa. También se conoce como EMI por sus siglas en inglés (ElectroMagnetic Interference), Radio Frequency Interference o RFI. Esta perturbación puede interrumpir, degradar o limitar el rendimiento del circuito
- **IGBT.-** El transistor bipolar de puerta aislada (IGBT, del inglés Insulated Gate Bipolar Transistor) es un dispositivo semiconductor que generalmente se aplica como interruptor controlado en circuitos de electrónica de potencia. Este dispositivo posee la características de las señales de puerta de los transistores de efecto campo con la capacidad de alta corriente y voltaje de baja saturación del transistor bipolar, combinando una puerta aislada FET para la entrada de control y un transistor bipolar como interruptor en un solo dispositivo. El circuito de excitación del IGBT es como el del MOSFET, mientras que las características de conducción son como las del BJT.
- **Interface.-** En electrónica, telecomunicaciones y hardware, una interfaz (electrónica) es el puerto (circuito físico) a través del que se envían o reciben señales desde un sistema o subsistemas hacia otros
- **kVA.-** El voltampere es la unidad de la potencia aparente en corriente eléctrica. En la corriente directa o continua es prácticamente igual a la potencia real pero en corriente alterna puede diferir de ésta dependiendo del factor de potencia.
- **LCD.-** LCD (Liquid Crystal Display) son las siglas en inglés de Pantalla de Cristal Líquido, dispositivo inventado por Jack Janning, quien fue empleado de NCR. Se trata de un sistema eléctrico de presentación de datos formado por 2 capas conductoras transparentes y en medio un material especial cristalino (cristal líquido) que tienen la capacidad de orientar la luz a su paso.
- **LED.-** Un LED, siglas en inglés de Light-Emitting Diode (diodo emisor de luz) es un dispositivo semiconductor (diodo) que emite luz casi monocromática, es decir, con un espectro muy angosto, cuando se polariza en directa y es atravesado por una corriente eléctrica. El color, (longitud de onda), depende del material semiconductor empleado en la construcción del diodo, pudiendo variar desde el ultravioleta, pasando por el espectro de luz visible, hasta el infrarrojo, recibiendo éstos últimos la denominación de IRED (Infra-Red Emitting Diode).
- **Magnetotérmico.-** Un interruptor magnetotérmico, o disyuntor magnetotérmico, es un dispositivo capaz de interrumpir la corriente eléctrica de un circuito cuando ésta sobrepasa ciertos valores máximos.
- **Modo On-Line.-** En referencia a un equipo, se dice que está en línea cuando está conectado al sistema, se encuentra operativo, y normalmente tiene su fuente de alimentación conectada.
- **Inversor.-** Un inversor, también llamado ondulator, es un circuito utilizado para convertir corriente continua en corriente alterna. La función de un inversor es cambiar un voltaje de entrada de corriente directa a un voltaje simétrico de salida de

corriente alterna, con la magnitud y frecuencia deseada por el usuario o el diseñador.

- **Rectificador.-** En electrónica, un rectificador es el elemento o circuito que permite convertir la corriente alterna en corriente continua. Esto se realiza utilizando diodos rectificadores, ya sean semiconductores de estado sólido, válvulas al vacío o válvulas gaseosas como las de vapor de mercurio. Dependiendo de las características de la alimentación en corriente alterna que emplean, se les clasifica en monofásicos, cuando están alimentados por una fase de la red eléctrica, o trifásicos cuando se alimentan por tres fases. Atendiendo al tipo de rectificación, pueden ser de media onda, cuando solo se utiliza uno de los semiciclos de la corriente, o de onda completa, donde ambos semiciclos son aprovechados.
- **Relé.-** El relé o relevador (del francés relais, relevo) es un dispositivo electromecánico, que funciona como un interruptor controlado por un circuito eléctrico en el que, por medio de un electroimán, se acciona un juego de uno o varios contactos que permiten abrir o cerrar otros circuitos eléctricos independientes.
- **SCR.-** Abreviatura de «Rectificador Controlado de Silicio», comúnmente conocido como Tiristor: dispositivo semiconductor de 4 capas que funciona como un conmutador casi ideal.
- **THD.-** Son las siglas de «Total Harmonic Distortion» o «Distorsión armónica total». La distorsión armónica se produce cuando la señal de salida de un sistema no equivale a la señal que entró en él. Esta falta de linealidad afecta a la forma de la onda, porque el equipo ha introducido armónicos que no estaban en la señal de entrada. Puesto que son armónicos, es decir múltiplos de la señal de entrada, esta distorsión no es tan disonante y es menos fácil de detectar.



A series of horizontal dotted lines extending across the page, providing a guide for handwriting practice.



SALICRU

Avda. de la Serra 100

08460 Palautordera

BARCELONA

Tel. +34 93 848 24 00

Fax +34 93 848 22 05

sst@salicru.com

SALICRU.COM



La red de servicio y soporte técnico (S.S.T.), la red comercial y la información sobre la garantía está disponible en nuestro sitio web:

www.salicru.com

Gama de Productos

Sistemas de Alimentación Ininterrumpida SAI/UPS

Estabilizadores - Reductores de Flujo Luminoso

Fuentes de Alimentación

Onduladores Estáticos

Inversores Fotovoltaicos

Estabilizadores de Tensión



@salicru_SA



www.linkedin.com/company/salicru

